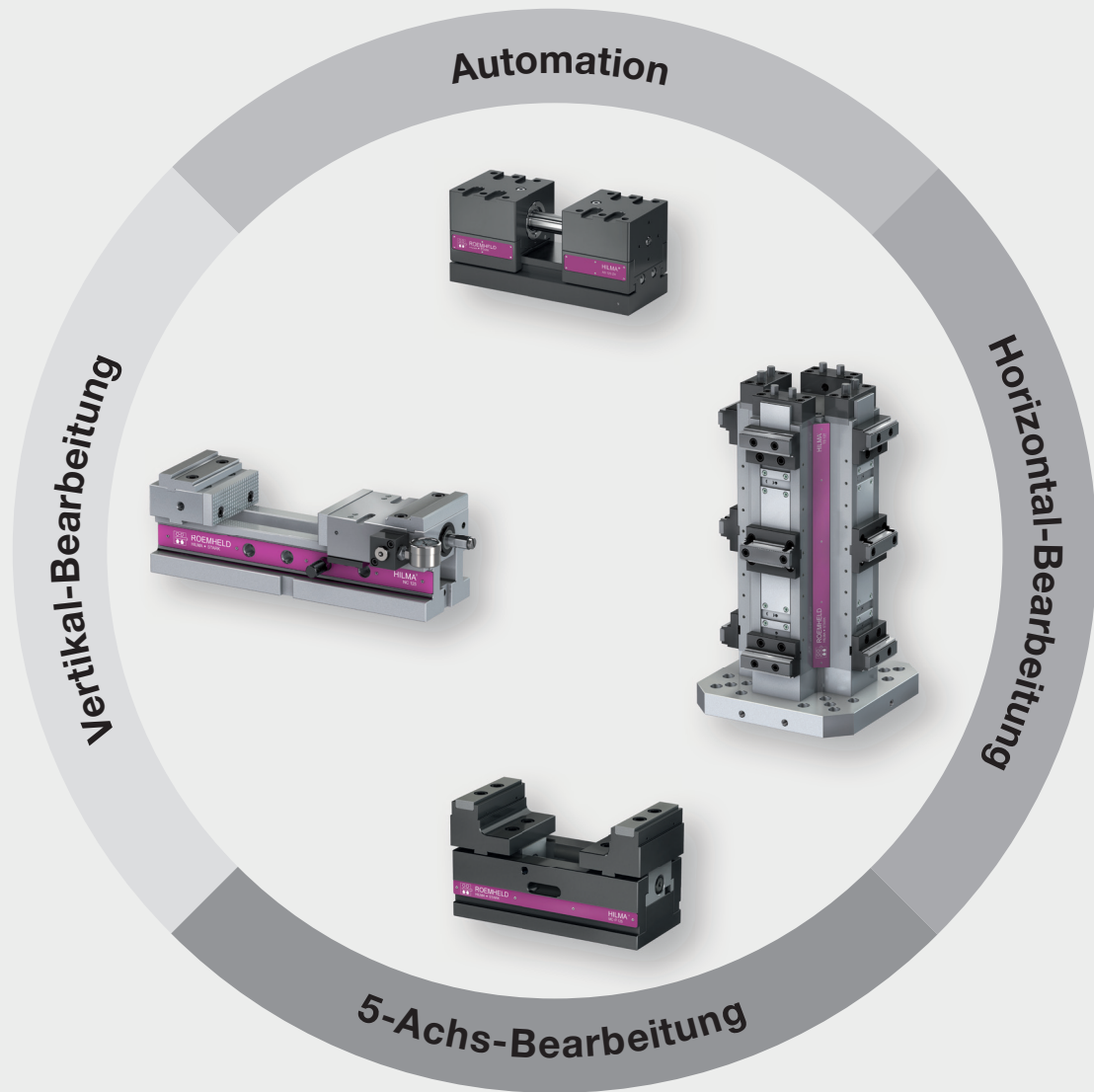




ROEMHELD
HILMA ■ STARK



HILMA

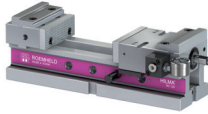
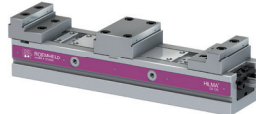

Werkstück-Spannsysteme




Lösungen für Ihre moderne Fertigung
Programmübersicht





PROGRAMMÜBERSICHT

Werkstück-Spannsysteme / Maschinenschraubstock-Systeme



	Maschinenschraubstock-Systeme zur Vertikal-Bearbeitung (3-Achs)		
Baureihe	HILMA.NC	HILMA.DS	HILMA.KNC
			
Backenbreiten (max. Spannkraft)	100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN) 160 mm (50 kN)	100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN)	100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN) 160 mm (50 kN)
Betätigung			
mechanisch	–	mechanisch	–
hydraulische Kraftübersetzung	mit hydraulischer Kraftübersetzung	–	mit hydraulischer Kraftübersetzung
hydraulisch	einfach wirkend	einfach wirkend	–
Spannprinzip	gegen Festbacke spannend	gegen Festbacke spannend	gegen Festbacke spannend
Einsatz	manuelle Beladung	manuelle Beladung / Automation	manuelle Beladung
Bearbeitungszentrum	vertikal	vertikal/horizontal	vertikal/horizontal
Besondere Merkmale / Optionen	<ul style="list-style-type: none"> · Spannkraftanzeige · Aufsatz-Stufenbacken 	<ul style="list-style-type: none"> · Betätigung mit 1 Spindel · mit 3.-Hand-Funktion · Ausführung Vector auf Anfrage 	<ul style="list-style-type: none"> · komplett gekapselt
Baulängen	380 ... 1.200 mm	510 mm	300 ... 540 mm

	Werkstück-Spannsysteme zur 5-Achs-Bearbeitung		
Baureihe	HILMA.MC-P	HILMA.MC-P Z	HILMA.SCS
			
Backenbreiten (max. Spannkraft)	60 mm (15 kN) 100 mm (25 kN) 125 mm (35 kN)	60 mm (15 kN) 100 mm (25 kN) 125 mm (35 kN)	80 mm (25 kN) 120 mm (40 kN)
Betätigung			
mechanisch	mechanisch	mechanisch	mechanisch
hydraulisch	auf Anfrage	doppelt wirkend	einfach wirkend
Spannprinzip	gegen Festbacke spannend	zentrisch spannend oder mit Ausgleichsfunktion	gegen Festbacke spannend
Einsatz	manuelle Beladung	manuelle Beladung	manuelle Beladung / Automation
Bearbeitungszentrum	5-Achs/Paletten	5-Achs/Paletten	5-Achs/Paletten
Besondere Merkmale / Optionen	<ul style="list-style-type: none"> · patentierter Aufbau · kompakte Bauform 	<ul style="list-style-type: none"> · patentierter Aufbau · verzugsfreies Spannen (MC-P ZB) · kompakte Bauform 	<ul style="list-style-type: none"> · Spindelraum abgedeckt · Festbacke versetzbar
Baulängen	110 ... 283 mm	110 ... 485 mm	206 ... 282 mm

Turmspannsysteme zur Horizontal-Bearbeitung (4-Achs)

HILMA.TS	HILMA.TS TriStar	HILMA.TS Vector	HILMA.TS TriStar Vector
			
100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN)	100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN)	100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN)	100 mm (25 kN) 125 mm (40 kN)
mechanisch	mechanisch	mechanisch	mechanisch
–	–	–	–
–	–	auf Anfrage	–
gegen Festbacke spannend	gegen Festbacke spannend	gegen Festbacke spannend	gegen Festbacke spannend
manuelle Beladung	manuelle Beladung	manuelle Beladung / Automation	manuelle Beladung / Automation
horizontal	horizontal	horizontal	horizontal
<ul style="list-style-type: none"> · patentierte Führung und Abdichtung · mit 4 Spannseiten - 4x 90° · Betätigung mit 1 Spindel je Seite · mit 3.-Hand-Funktion 	<ul style="list-style-type: none"> · patentierte Führung und Abdichtung · mit 3 Spannseiten - 3x 120° · Betätigung mit 1 Spindel je Seite · mit 3.-Hand-Funktion 	<ul style="list-style-type: none"> · patentierte Führung und Abdichtung · mit 4 Spannseiten - 4x 90° · Betätigung mit 2 Spindeln (Einleitung unterschiedlicher Spannkräfte) · mit zentraler Festbacke oder 2 x Festbacke 	<ul style="list-style-type: none"> · patentierte Führung und Abdichtung · mit 3 Spannseiten - 3x 120° · Betätigung mit 2 Spindeln (Einleitung unterschiedlicher Spannkräfte) · mit zentraler Festbacke oder 2x Festbacke
562 / 707 mm	248 ... 707 mm	599 ... 750 mm	599 ... 750 mm

Automations-Spannsysteme

HILMA.ASH	HILMA.ASE
	
125 mm (40 kN)	125 mm (25 kN) 160 mm (25 kN)
–	elektromechanisch
doppelt wirkend	gegen Festbacke spannend
gegen Festbacke oder zentrisch spannend	Automation
Automation	Automation
5-Achs / Paletten	5-Achs / Paletten
<ul style="list-style-type: none"> · mit verschraubten Präzisions-Stufenbacken · mit Grundbacken zum Backenschnellwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> · mit verschraubten Präzisions-Stufenbacken · mit Grundbacken zum Backenschnellwechsel
348 mm	300 ... 420 mm

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Erfolgreiche Unternehmen erwarten von ihren Partnern neben einem überzeugenden Produkt auch Prozess-Know-how und umfassende Beratungsleistungen für ihre individuellen Anforderungen.

Wir adaptieren für Sie unsere Komponenten, wenn der Standard nicht zum Ziel führt. Aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung und unseres tiefgreifenden Know-hows in der Entwicklung und Herstellung von Werkstück-Spannsystemen kommen wir schnell und effizient zu kundenspezifischen Lösungen für Ihren speziellen Anwendungsfall.

SPANNBACKEN

Spannbacken haben einen großen Einfluss auf die Spannqualität und die Spannsicherheit und damit auch auf die Bearbeitungsergebnisse.

Wir bieten ein umfangreiches Katalogangebot an Spannbacken für jedes Spannsystem an. Und falls Sie die gewünschten Spannbacken in unserem Katalogangebot nicht finden, fragen Sie bitte bei uns an. Neben unserem Katalogangebot stellen wir auch viele kundenspezifische Spannbacken her. Gerne beraten wir Sie auch bei der Auswahl der optimalen Spannbacken.



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

HIGHTECH AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

Innovative Spannsysteme für jede Anwendung

Das 1977 gegründete Hightech-Unternehmen STARK Spannsysteme in Rankweil entwickelt und produziert Nullpunktspannsysteme und Maschinenschraubstöcke mit höchster Qualität und Präzision für internationale Kunden im Automobil-, Luftfahrt- und Medizinbereich.

Produkte von STARK Spannsysteme stehen für minimale Rüstzeiten, schnellere Fertigung und hohe Flexibilität.

HILMA-Maschinenschraubstöcke lassen sich perfekt mit STARK-Nullpunktspannsystemen ergänzen und kombinieren.

STARK Spannsysteme

Ein Unternehmen der ROEMHELD Gruppe

STARK Spannsysteme GmbH
Römergrund 14 | 6830 Rankweil
Austria

+43 5522 37 400 - 0
info@stark-roemheld.com

stark-roemheld.com