

Mandrin à pince de serrage

pinces tirées/poussées – automatique

Domaines d'utilisation / Avantages pour le client

P. 76

La fiche technique pour la position de tube tirée

P. 98

Mandrin porte-pinces type KSZ-MB

P. 78



Mandrin porte-pinces type FNF-K
design compact

P. 80



Mandrin porte-pinces type FNP-K

P. 82–85



Mandrin porte-pinces type FNP-K-N

P. 86



Mandrin porte-pinces (fix en axiale)
type FNP-KA

P. 88–91



Mandrin porte-pinces avec limitation
de la course type FNP-KAH

P. 92–95



Mandrin porte-pinces avec limitation
de la course type FNF-KAH

P. 96



Domaines d'utilisation / Avantages pour le client

- Préhension sûre de pièces en barres et pièces d'arbres
- Changement rapide des pinces de serrage avec le dispositif de changement
- Dispositif de changement manuel ou pneumatique
- Précision extrême grâce au logement direct de la pince de serrage dans le corps du mandrin
- Livraison possible de pinces de serrage rondes, carrées, hexagonales et d'ébauches pour le tournage
- Livrable également pour une utilisation stationnaire



KSZ-MB

- Usinage performant de barres sur machines avec embarreur
- Déformation moindre des pièces à parois minces durant le serrage
- Système changement rapide avec un bonnet à baionnette
- Haute vitesse
- Grande précision axiale des pièces par l'utilisation d'un système de pince poussée
- Coût intéressant grâce à l'utilisation de pinces standard DIN 6343 aussi bien que Rubberflex et pinces à grande capacité.

FNP-K / FNP-K-N

- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- FNP-K-N avec nez filetage pour Tasseaux expansibles et Pinces entonnoirs ébauchées
- **Design compact**



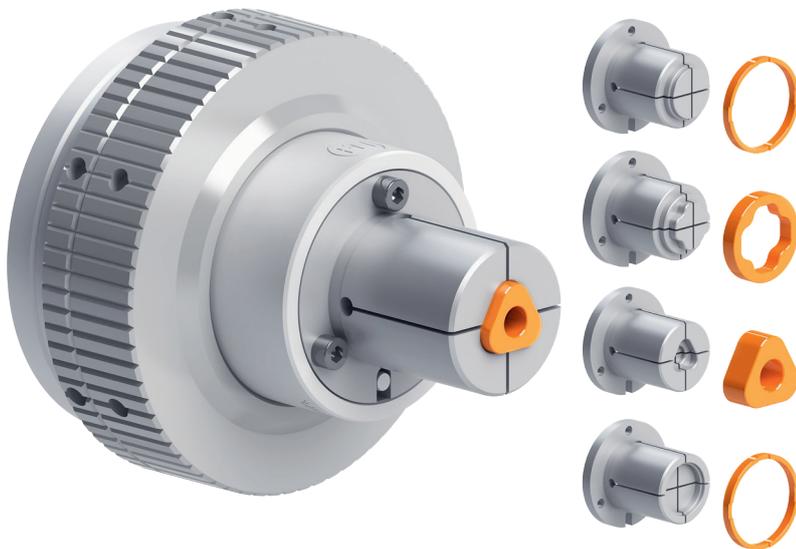
FNP-KA

- Pour l'usinage en barre
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- **Design compact**

FNP-KAH / FNF-KAH

- Pour l'usinage en barre
- Déformation moindre des pièces à parois minces durant le serrage avec limitation de la course
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- **Design compact**





Mandrin de pince système Ottet automatique FNO-K, avec une limitation de chemin, pour serrage intérieur et extérieur, avec l'arrosage



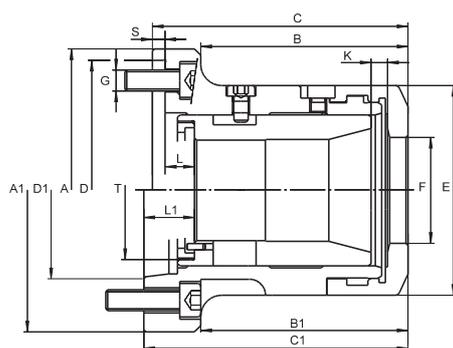
Mandrin de pince B45 automatique type FNP-KAH-B45, avec une limitation de chemin, pour des pinces tirées B45, version axe-fix

Mandrin porte-pinces type KSZ-MB



Caractère :

- Usinage performant de barres sur machines avec embarreur
- Déformation moindre des pièces à parois minces durant le serrage
- Système changement rapide avec un bonnet à baionnette
- Haute vitesse
- Grande précision axiale des pièces par l'utilisation d'un système de pince poussée
- Coût intéressant grâce à l'utilisation de pinces standard DIN 6343 aussi bien que Rubberflex et pinces à grande capacité.

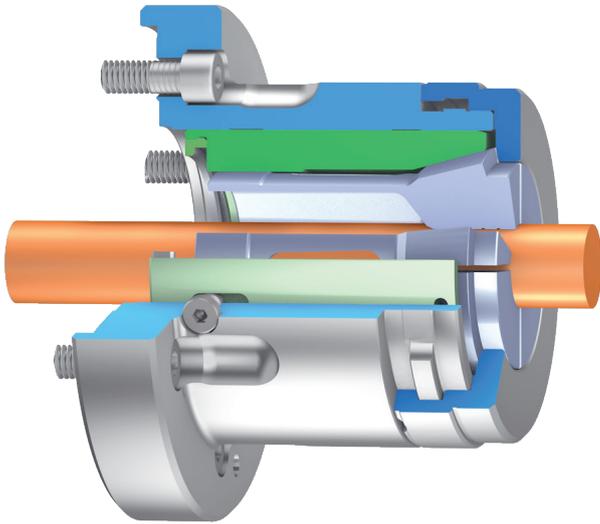


Mandrin en position ouverte = position fin gauche

Fixation	Cyl. 140	Cyl. 170	Cyl. 220
Pince	F48		F66
Modèle	KSZ-MB40-Z140	KSZ-MB60-Z170	KSZ-MB60-Z220
No. de commande	088174	088175	088176

Dimensions

A h6	155	185	235
A1 h6			
B	90.9	108.9	
B1			
C	113.9	138.9	140.9
C1			
D	140	170	220
E	102		130
F	51		74
G	3 x M 10	6 x M 12	6 x M 16
K max.		7.5	
L	8.5	14.0	16.0
L1		-	
N	104.8	133.4	171.4
S		6	
Fourreau - filetage / profondeur	M 66 x 1.5/8		M 90 x 1.5/8
Vitesse maximale tr/min	6000		5000
Force axiale maximale daN	2500		3000
Force de serrage max. daN	5400		6500
Masse (sans pince) kg	6.1	13.6	14.2
Cylindres recommandés	VNK 102-46		VNK 150-67
Vitesse maximale tr/min	7000		5500



Pinces poussées
Page 183



Éjecteur
Page 185



Pour mandrin à pince serrage à main Prospectus «FN-Mandrin à pince serrage à main»

ASA 2-5	ASA 2-6		ASA 2-8	Z - ASA A2-8
	F48		F66	F90
KSZ-MB40-A5 088180	KSZ-MB40-A6 088179	KSZ-MB60-A6 088178	KSZ-MB60-A8 088177	KSZ-MB80-Z-A8 091209
135	180	170	220	
96.9	91.9	117.9	108.4	147
123.9		144.9	145.9	176.5
102		130		156
51		74		95
4 x M 10	4 x M 12		4 x M 16	
		7.5		
24.5		26.0	27.0	30.5
M 66 x 1.5/8		M 90 x 1.5/8		M 114 x 2/11
6000		5000		4000
2500		3000		3500
5400		6500		7300
7.7	7.8	14.1	18.1	20.8
VNK 102-46		VNK 150-67		VNK 200-86
7000		5500		4000

Mandrin porte-pinces type FNF-K design compact

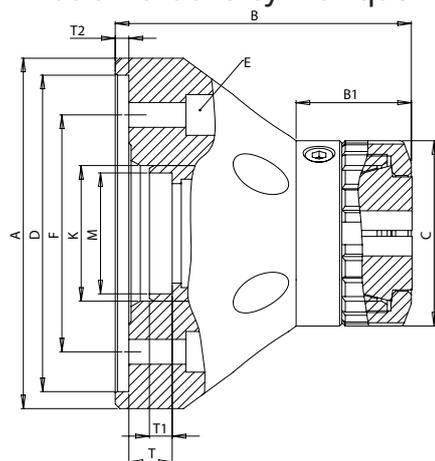


Caractère :

- Usinage performant de barres sur machines avec embarreur
- Déformation moindre des pièces à parois minces durant le serrage
- Écrou filetage
- Haute vitesse
- Grande précision axiale des pièces par l'utilisation d'un système de pince poussée
- Coût intéressant grâce à l'utilisation de pinces standard DIN 6343 aussi bien que Rubberflex et pinces à grande capacité.

«D'autres tailles et dimensions sur demande»

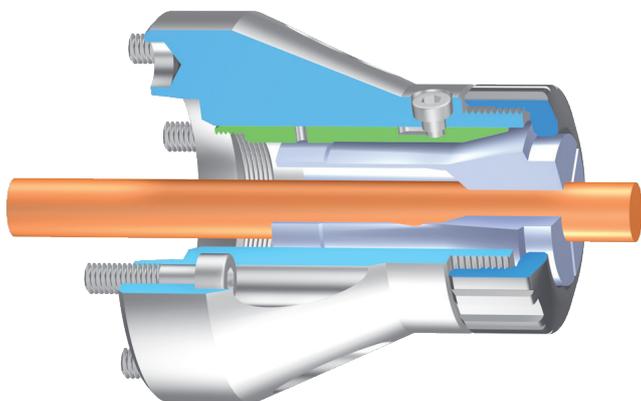
Fixation broche cylindrique



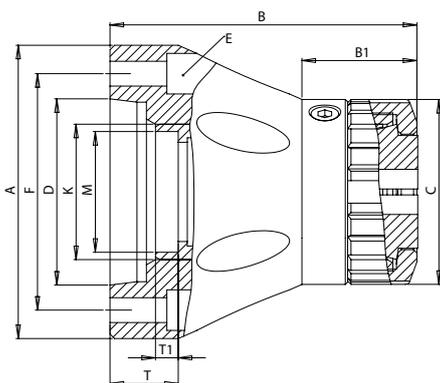
Mandrin en position ouverte = position fin gauche

Fixation	Cyl. 140		Cyl. 170		Cyl. 220
Pince	F48		F66		
Modèle	FNF-K-F48 Z-140	FNF-K-F48 Z-170	FNF-K-F66 Z-170	FNF-K-F66 Z-220	
No. de commande	112-490	112-491	112-700	112-701	

Dimensions	Cyl. 140		Cyl. 170		Cyl. 220
A	155		185		240
B	130		140		
B1	50.6		55.6		
C	82		108		
D	150 H6		170 H6		220 H6
E Pour vis	6 x M 10		6 x M 12		6 x M 16
F	104.8		133.4		171.4
K	60		86		
M	M 55 x 1.5		M 79 x 1.5		
T	19		16		
T1			10		
T2			6		
Vitesse maximale tr/min	7000		6000		
Force axiale maximale daN	2500		3000		
Force de serrage max. daN	5400		6500		
Cylindres recommandés	VNK 102-46		VNK 150-67		
Vitesse maximale tr/min	7000		5500		



Fixation broche du cône



Mandrin en position ouverte = position fin gauche



ASA 2-4		ASA 2-5		ASA 2-6		ASA 2-8	
FNF-K-F48 A4 112-492		F48 FNF-K-F48 A5 112-493		F66 FNF-K-F66 A6 112-702		FNF-K-F66 A8 112-703	
105	130	135		165		210	
130				145		55.6	150
		50.6				108	
		82					
6 x M 10		-		6 x M 12		6 x M 16	
82.6	104.8	133.4		171.4			
	60	86					
	M 55 x 1.5	M 79 x 1.5					
25	30	27		32			
		10					
		-					
	7000	6000					
	2500	3000					
	5400	6500					
	VNK 102-46	VNK 150-67					
	7000	5500					

Mandrin porte-pinces type FNP-K

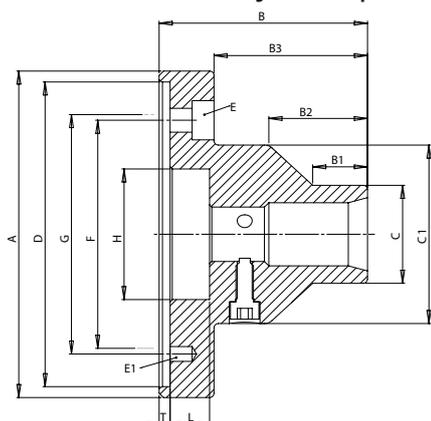
Cycle \varnothing 140 / 170mm, ASA 2-4 und ASA 2-5



Caractère :

- Pour l'usinage en barre
- Montage direct des pinces dans le corps pour une haute concentricité
- Pinces ronde, carrée, hexagonale
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces

Fixation broche cylindrique



«D'autres tailles et dimensions sur demande»

Fixation	Cyl. 140					Cyl. 170		
Pince	W20	W25	5C	B32	B45	W20	W25	5C
Modèle	FNP-K-W20 Z140	FNP-K-W25 Z140	FNP-K-5C Z140	FNP-K-B32 Z140	FNP-K-B45 Z140	FNP-K-W20 Z170	FNP-K-W25 Z170	FNP-K-5C Z170
No. de commande	111-207	111-257	111-517	111-327	111-457	111-208	111-258	111-518

Dimensions		Cyl. 140			Cyl. 170				
A		150			130				
B		80	95	85	100	110	90	105	100
B1		20	25	20	25	25	20	25	20
B2		40	45	35	50	55	40	45	40
B3		55	70	60	75	85	55	70	65
C		35	45	48	50	65	35	45	48
C1		80	82			85	90		
D		140 H6					170 H6		
E Pour vis		3 x M 10					3 x M 12		
E1		3 x M 8					3 x M 10		
F		104.8					133.4		
G		110					146		
H +0.02 / +0.04		60					70		
L		20.5	18	13	18	15	29.5	27	
T		5					6		
Vitesse maximale tr/min		8000					8000		
Force de traction max. daN		750	1000	1150		2700	750	1000	1150
Force de serrage max daN									
Cylindres recommandés		VNK 70-37 ou SIN-S 50							
Vitesse maximale tr/min		8000 ou 7000							

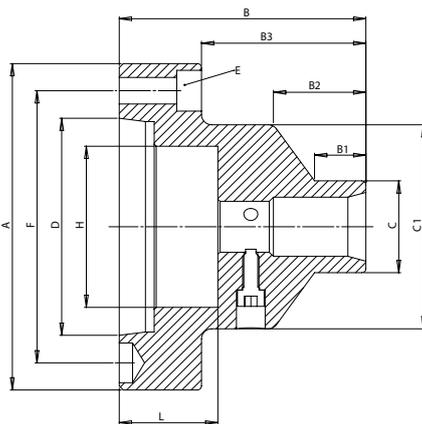


Pincés tirées
Page 182



Éjecteur
Page 185

Fixation broche du cône



Pour mandrin à pince serrage à main Prospectus «FN-Mandrin à pince serrage à main»

Cyl. 170		ASA 2-4			ASA 2-5				
B32	B45	W20	W25	5C	B32	W20		W25	
FNP-K-B32 Z170	FNP-K-B45 Z170	FNP-K-W20 A4	FNP-K-W25 A4	FNP-K-5CA4	FNP-K-B32 A4	FNP-K-W20 A5	FNP-K-W20 L-A5	FNP-K-W25 A5	FNP-K-W25 L-A5
111-328	111-458	111-204	111-254	111-514	111-324	111-205	111-209	111-255	111-259
		110			185				
105	120	80	95	90	100	85	115	105	135
25		20	25	20	25	20		25	
45	60	40	42	45	50	40		45	
70	85	55	67	60	70	55	75	70	95
50	65	35	45	48	50	35		45	
		60				80			85
-									
3 x M 10									
-									
82.6					104.8				
-									
		40			59		60	59	60
22	24	25.5	23		30.5	60.5	33	63	
-									
8000									
	2700	750	1000	1150		750		1000	
-									
VNK 70-37 ou SIN-S 50									
8000 ou 7000									

Mandrin porte-pinces type FNP-K

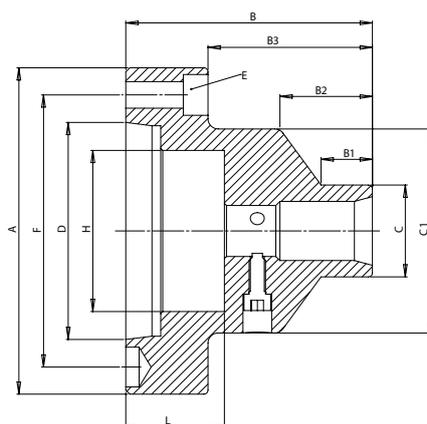
avec fixation ASA 2-5 und ASA 2-6



Caractère :

- Pour l'usinage en barre
- Montage direct des pinces dans le corps pour une haute concentricité
- Pinces ronde, carrée, hexagonale
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces

Fixation broche du cône



Fixation	ASA 2-5					
Pince	5C		B32		B45	
Modèle	FNP-K-5C A5	FNP-K-5C L-A5	FNP-K-B32 A5	FNP-K-B32 L-A5	FNP-K-B45 A5	FNP-K-B45 L-A5
No. de commande	111-515	111-519	111-325	111-329	111-455	111-459

Abmessungen

A	130					
B	95	130	110	145	120	155
B1	20		25			
B2	40		45	50	45	60
B3	65	90	75	100	85	110
C	48		50		65	
C1	80	85	80		85	
D	-					
E Pour vis	3 x M 10					
E1	-					
F	104.8					
G	-					
H +0.02 / +0.04	59	60	59	60	59	60
L	28	63	33	68	30	65
T	-					
Vitesse maximale tr/min.	8000					
Force de traction max. daN	1150			2700		
Force de serrage max daN	-					
Cylindres recommandés	VNK 70-37 ou SIN-S 50					
Vitesse maximale tr/min	8000 ou 7000					



Pinces tirées
Page 182



Éjecteur
Page 185



Pour mandrin à pince serrage à main Prospectus «FN-Mandrin à pince serrage à main»

ASA 2-6

W20		W25		5C		B32		B45	
FNP-K-W20 A6	FNP-K-W20 L-A6	FNP-K-W25 A6	FNP-K-W25 L-A6	FNP-K-5C A6	FNP-K-5C L-A6	FNP-K-B32 A6	FNP-K-B32 L-A6	FNP-K-B45 A6	FNP-K-B45 L-A6
111-206	111-210	111-256	111-260	111-516	111-520	111-326	111-330	111-456	111-460
160									
95	120	145	110	135	125	150	133	160	
20		25		20		25			
40		45	40	45		50	53	60	
60	85	80	105	70	90	85	110	93	110
35		45		48		50		65	
94	108	100	110	100	110	100	110	108	
-									
3 x M 12									
-									
133.4									
-									
79	82	79	82	79	82	79	82	79	82
40.5	65.5	48	73	43	68	48	73	43	70
-									
8000									
750		1000		1150		2700			
-									
VNK 70-37 ou SIN-S 50									
8000 ou 7000									

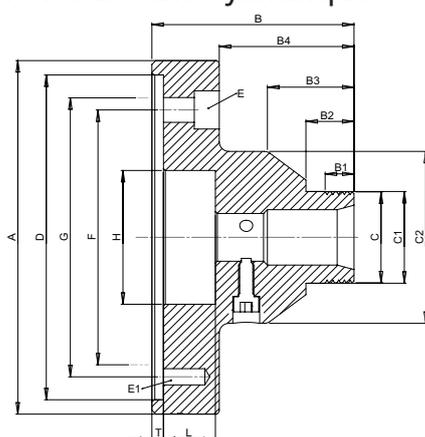
Mandrin porte-pinces type FNP-K-N



Caractère :

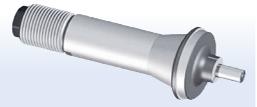
- Pour l'usinage en barre
- Montage direct des pinces dans le corps pour une haute concentricité
- Pinces ronde, carrée, hexagonale
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces

Porte-broche cylindrique



Fixation	Cyl. 140		Cyl. 170		ASA 2-4	
	W20	W25	W20	W25	W20	W25
Pince	W20	W25	W20	W25	W20	W25
Modèle	FNP-K-N-W20 Z140	FNP-K-N-W25 Z140	FNP-K-N-W20 Z170	FNP-K-N-W25 Z170	FNP-K-N-W20 A4	FNP-K-N-W25 A4
No. de commande	111-214	111-264	111-215	111-265	111-211	111-261

Dimensions	Cyl. 140		Cyl. 170		ASA 2-4	
	W20	W25	W20	W25	W20	W25
A	150		185		110	
B	80	95	90	105	80	95
B1	15					
B2	25					
B3	40	45	40	45		
B4	55	70	55	70	55	67
C	M 37.6 x 3	M 47.6 x 3	M 37.6 x 3	M 47.6 x 3	M 37.6 x 3	M 47.6 x 3
C1	37.97	48	37.97	48	37.97	48
C2	80	82	90		60	
D	140 H6		170 H6			
E Pour vis	3 x M 10		3 x M 12			
E1	3 x M 8		3 x M 10			
F	104.8		133.4		82.6	
G	110		146			
H +0.02 / +0.04	60		70		40	
L	20.5	18	29.5	27	25.5	23
T	5		6			
Vitesse maximale tr/min.	8000					
Force de traction max. daN	750	1000	750	1000	750	1000
Force de serrage max daN						
Cylindres recommandés	VNK 70-37 ou SIN-S 50					
Vitesse maximale tr/min	8000 ou 7000					



Tasseaux expansibles
Page 174



Pincés tirées
Page 182

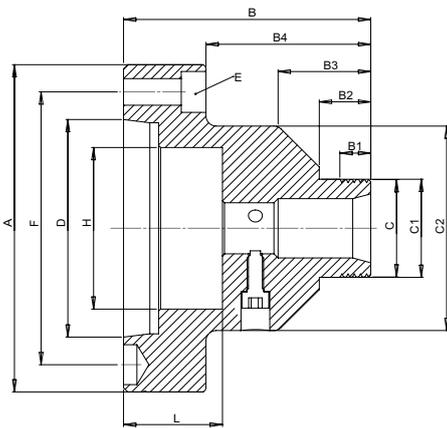


Éjecteur
Page 185



Pour mandrin à pince
serrage à main
Prospectus
«FN-Mandrin à pince
serrage à main»

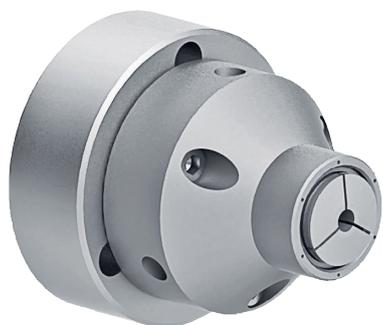
Fixations broche du cône



ASA 2-5				ASA 2-6			
W20		W25		W20		W25	
FNP-K-N-W20 A5	FNP-K-N-W20-L A5	FNP-K-N-W25 A5	FNP-K-N-W25-L A5	FNP-K-N-W20 A6	FNP-K-N-W20-L A6	FNP-K-N-W25 A6	FNP-K-N-W25-L A6
111-212	111-216	111-262	111-266	111-213	111-217	111-263	111-267
85		115		95		120	
130				160			
105		135		120		145	
15				25			
40		45		40		45	
55	75	70	95	60	85	80	105
M 37.6 x 3		M 47.6 x 3		M 37.6 x 3		M 47.6 x 3	
37.97		48		37.97		48	
80		85		94		108	
3 x M 10				3 x M 12			
104.8				133.4			
59		60		79		82	
30.5	60.5	59	60	79	82	79	82
33		63		40.5		65.5	
48		73		48		73	
8000				8000			
750		1000		750		1000	
VNK 70-37 ou SIN-S 50							
8000 ou 7000							

Mandrin porte-pinces (fix en axiale) type FNP-KA

Zyl. 120, Zyl. 140 et ASA 2-4

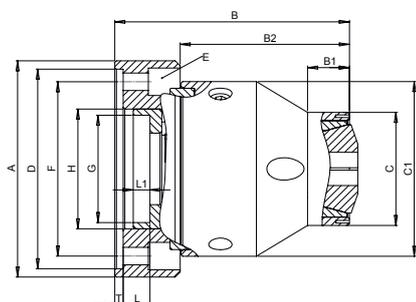


Caractère :

- Pour l'usinage en barre
- Montage direct des pinces dans le corps pour une haute concentricité
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- Utilisable sans racleur anti-copeaux
- Racleur anti-copeaux utilisable seulement avec pince Schaublin originale
- **Une très bonne construction pour les outils radiale!**

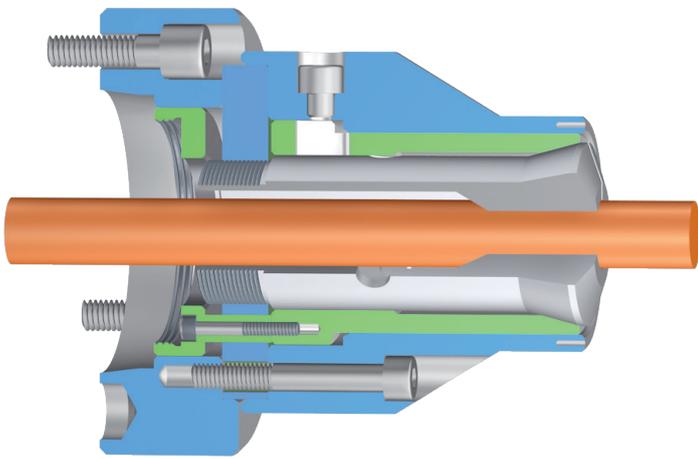
«D'autres tailles et dimensions sur demande»

Fixation broche cylindrique



Fixation	Zyl. 120		Zyl. 140		
Pince	B32	B45	B32	B45	W20
Modèle	FNP-KA-B32-Z120	FNP-KA-B45-Z120	FNP-KA-B32-Z140	FNP-KA-B45-Z140	FNP-KA-W20-Z140
No. de commande	111-320	111-450	111-319	111-449	111-220

Dimensions					
A	130			150	
B	130	137	150	137	120
B1					
B2	90	101	90	101	80
C	55	68	55	68	40
C1			105		75
D	120 H6			140 H6	
E Pour vis				6 x M 10	
F	104.8				
G	M 55 x 1.5	M 66 x 1.5	M 55 x 1.5	M 66 x 1.5	M 40 x 1.5
H	61	72	61	72	45
L	17	14	17	14	33
L1	10	8	10	8	12
T	5				
Vitesse maximale tr/min.	8000	6000	8000	6000	
Force de traction max. daN	1150	2700	1150	2700	750
Force de serrage max daN					
Cylindres recommandés					
Vitesse maximale tr/min					



Pinces poussées
Page 183

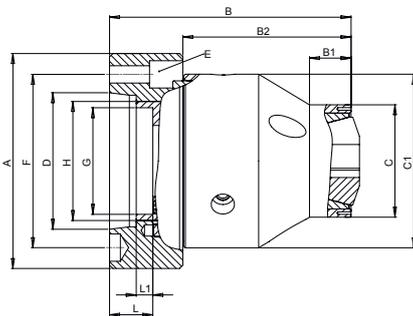


Éjecteur
Page 185



Clé B-pinces
Page 186

Fixation broche du cône



ASA 2-4						
W25	5C	B32	B45	W20	W25	5C
FNP-KA-W25-Z140	FNP-KA-5C-Z140	FNP-KA-B32-A4	FNP-KA-B45-A4	FNP-KA-W20-A4	FNP-KA-W25-A4	FNP-KA-5C-A4
111-250	111-550	111-321	111-451	111-221	111-251	111-551
130	120	130	147	120	130	120
25						
90	80	90	101	80	90	80
48	55	55	68	40	48	55
85	105	105		75	85	105
				3 x M 10		
				82.6		
M 50 x 1.5	M 55 x 1.5	M 55 x 1.5	M 46 x 1.5	M 40 x 1.5	M 50 x 1.5	M 55 x 1.5
56	61	61		45	56	61
17	25	22	32	33	17	25
	10	10	8	12		10
8000		8000	6000		8000	
1000	1150	1150	2700	750	1000	1150
VNK 70-37						
8000						

Mandrin porte-pinces (fix en axiale) type FNP-KA

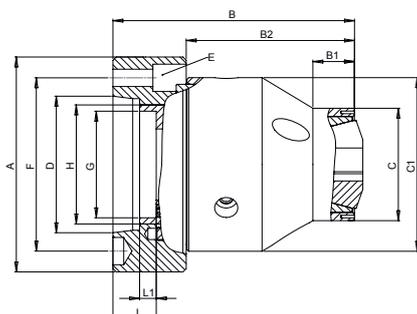
ASA 2-5 et ASA 2-6



Caractère :

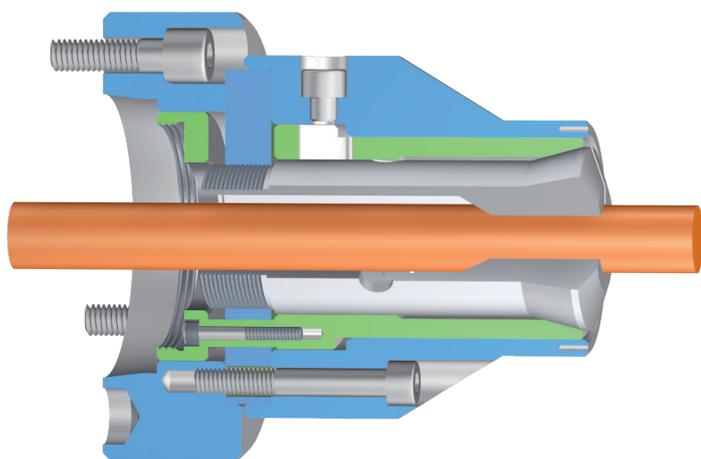
- Pour l'usinage en barre
- Montage direct des pinces dans le corps pour une haute concentricité
- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- Utilisable sans racleur anti-copeaux
- Racleur anti-copeaux utilisable seulement avec pince Schaublin originale
- **Une très bonne construction pour les outils radiale!**

Fixation broche du cône



Fixation	ASA 2-5				
Pince	B32	B45	W20	W25	5C
Modèle	FNP-KA-B32-A5	FNP-KA-B45-A5	FNP-KA-W20-A5	FNP-KA-W25-A5	FNP-KA-5C-A5
No. de commande	111-322	111-452	111-222	111-252	111-552

Dimensions					
A	130				
B	135	142	120	130	120
B1					
B2	90	101	80	90	80
C	55	68	40	48	55
C1	105		75	85	
D					
E Pour vis	3 x M 10				
F	104.8				
G	M 55 x 1.5	M 66 x 1.5	M 40 x 1.5	M 50 x 1.5	M 55 x 1.5
H	61	72	45	56	61
L	27	24	33	17	25
L1	10	8	12	10	
T					
Vitesse maximale tr/min.	8000	6000			8000
Force de traction max. daN	1150	2700	750	1000	1150
Force de serrage max daN					
Cylindres recommandés					
Vitesse maximale tr/min					



Pinces poussées
Page 183



Éjecteur
Page 185



Clé B-pinces
Page 186

ASA 2-6				
B32	B45	W20	W25	5C
FNP-KA-B32-A6	FNP-KA-B45-A6	FNP-KA-W20-A5	FNP-KA-W25-A5	FNP-KA-5C-A5
111-323	111-453	111-223	111-253	111-553
165				
133	143	120	130	120
25				
90	101	80	90	80
55	68	40	48	55
105		75	85	105
-				
3 x M 12				
133.4				
M 55 x 1.5	M 66 x 1.5	M 40 x 1.5	M 50 x 1.5	M 55 x 1.5
61	72	45	56	61
25		33	17	25
10	8	12		10
-				
	6000		8000	
1150	2700	750	1000	1150
-				
VNK 70-37				
8000				

Mandrin porte-pinces avec limitation de la course type FNP-KAH

Zyl. 120, Zyl. 140 et ASA2-4

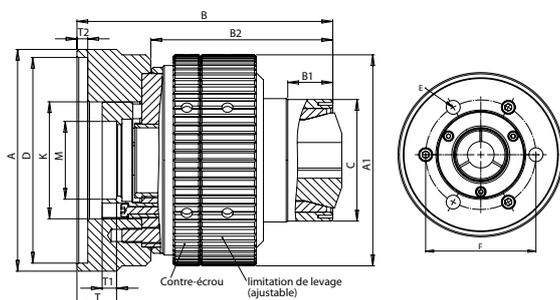


Grâce au réglage mécanique de la course, il est possible de limiter la force de serrage, ce qui permet de serrer sans les déformer des pièces à usiner aux parois très minces (jusqu'à 0,25 mm d'épaisseur). Le réglage mécanique de la course est accessible de l'extérieur et peut être directement fait sur la machine.

Caractère :

- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- Utilisable sans racleur anti-copeaux
- Racleur anti-copeaux utilisable seulement avec pince Schaublin originale
- **Une très bonne construction pour les outils radiale!**

Fixation broche du cylindrique



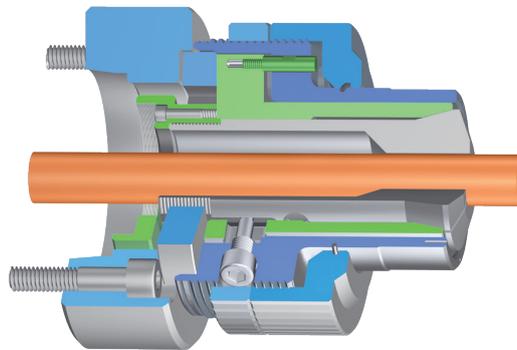
«D'autres tailles et dimensions sur demande»

Fixation	Zyl. 120		Zyl. 140		
Pince	B32	B45	B32	B45	W20
Modèle	FNP-KAH-B32-Z120	FNP-KAH-B45-Z120	FNP-KAH-B32-Z140	FNP-KAH-B45-Z140	FNP-KAH-W20-Z140
No. de commande	111-335	111-473	111-336	111-474	111-226

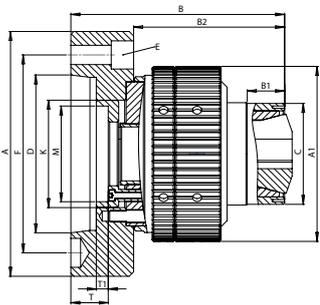
Dimensions	Zyl. 120		Zyl. 140		
A	130		150		
A1	106	118	106	118	98
B	130	137	130	137	107
B1	23	25	23	25	18
B2	90	101	90	101	63
C	55	68	55	68	42
D	120 H6		140 H6		
E Pour vis					
F	104.8				
K	61	72.4	61	72.4	46
M	M 55 x 1.5	M 66 x 1.5	M 55 x 1.5	M 66 x 1.5	M 40 x 1.5
T	22	19	22	19	
T1	10	8	10	8	
T2	5			4	
Vitesse maximale tr/min.	8000	6000	8000	6000	
Force de traction max. daN	1150	2700	1150	2700	750
Force de serrage max daN					
Cylindres recommandés					
Vitesse maximale tr/min					



Mandrin de pince B45 automatique type FNP-KAH-B45, avec une limitation de chemin, pour des pinces tirées B45, version axe-fix.



Fixation broche du cône



Pinces poussées
Page 183



Éjecteur
Page 185



Clé B-pinces
Page 186

4

		ASA 2-4				
W25	5C	B32	B45	W20	W25	5C
FNP-KAH-W25-Z140	FNP-KAH-5C-Z140	FNP-KAH-B32-A4	FNP-KAH-B45-A4	FNP-KAH-W20-A4	FNP-KAH-W25-A4	FNP-KAH-5C-A4
111-246	111-556	111-337	111-470	111-227	111-247	111-557

		105				
		106	118	98	106	
		130	147	107	130	
		23	25	18	23	
85	90	101	63	85		
50	55	55	68	42	50	55
		-				
6 x M 10						
		82.6				
		61	46	61		
M 55 x 1.5		M 46 x 1.5	M 40 x 1.5	M 55 x 1.5		
22		32	22			
10		8	10			
5		4			5	
8000		6000		8000		
1000	1150	2700	750	1000	1150	
		-				
VNK 70-37						
8000						

Mandrin porte-pinces avec limitation de la course type FNP-KAH

ASA 2-5 et ASA2-6

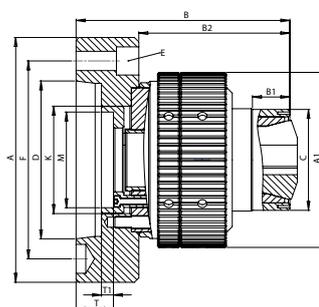


Grâce au réglage mécanique de la course, il est possible de limiter la force de serrage, ce qui permet de serrer sans les déformer des pièces à usiner aux parois très minces (jusqu'à 0,25 mm d'épaisseur). Le réglage mécanique de la course est accessible de l'extérieur et peut être directement fait sur la machine.

Caractère :

- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- Utilisable sans racleur anti-copeaux
- Racleur anti-copeaux utilisable seulement avec pince Schaublin originale
- **Une très bonne construction pour les outils radiale!**

Fixation broche du cône

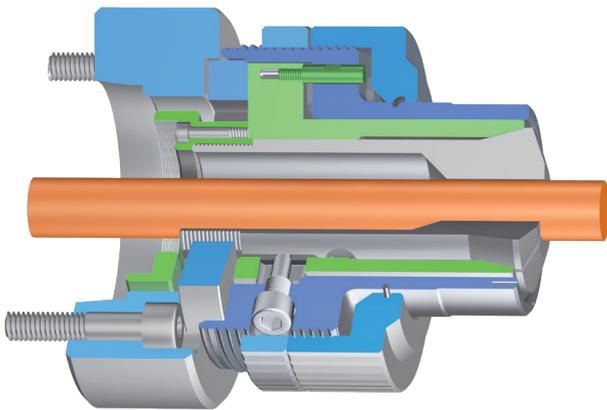


Fixation	ASA 2-5				
Pince	B32	B45	W20	W25	5C
Modèle	FNP-KAH-B32-A5	FNP-KAH-B45-A5	FNP-KAH-W20-A5	FNP-KAH-W25-A5	FNP-KAH-5C-A5
No. de commande	111-338	111-471	111-228	111-248	111-558

Dimensions					
A	130				
A1	106	118	98	106	
B	135	142	107	130	
B1	23	25	18	23	
B2	90	101	63	85	
C	55	68	42	50	55
D					
E Pour vis	6 × M10				
F	104.8				
K	61	72.4	46	61	
M	M55 × 1.5	M66 × 1.5	M40 × 1.5	M55 × 1.5	
T	27	24	22		
T1	10	8	10		
T2	5		4		
Vitesse maximale tr/min.	8000	6000	8000		
Force de traction max. daN	1150	2700	750	1000	1150
Force de serrage max daN					
Cylindres recommandés					
Vitesse maximale tr/min					



Mandrin de pince B45 automatique type FNP-KAH-B45, avec une limitation de chemin, pour des pinces tirées B45, version axe-fix.



Pinces poussées
Page 183



Éjecteur
Page 185



Clé B-pinces
Page 186

ASA 2-6

B32	B45	W20	W25	5C
FNP-KAH-B32-A6	FNP-KAH-B45-A6	FNP-KAH-W20-A6	FNP-KAH-W25-A6	FNP-KAH-5C-A6
111-339	111-472	111-229	111-249	111-559
		165		
	118	98		106
133	143	107		130
	25	18		23
90	101	63		85
55	68	42	50	55
-				
		6 × M12		
		133.4		
	72.4	46		61
	M66 × 1.5	M40 × 1.5		M55 × 1.5
	25		22	
	8		10	
5		4		5
	6000		8000	
	2700	750	1000	1150
-				
VNK 70-37				
8000				

Mandrin porte-pinces avec limitation de la course type FNF-KAH

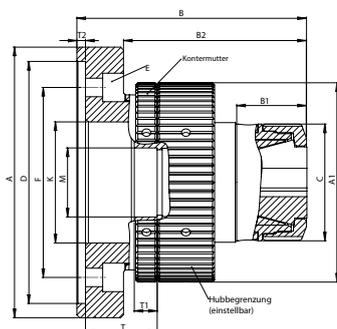


Grâce au réglage mécanique de la course, il est possible de limiter la force de serrage, ce qui permet de serrer sans les déformer des pièces à usiner aux parois très minces (jusqu'à 0,25 mm d'épaisseur). Le réglage mécanique de la course est accessible de l'extérieur et peut être directement fait sur la machine.

Caractère :

- Serrage en tirant
- Très grande rigidité axiale et radiale
- Serrage parallèle des pinces
- Pince fixe en position axiale = pas de déplacement axial, ni effet de plaquage
- Une très bonne construction pour les outils radiale!

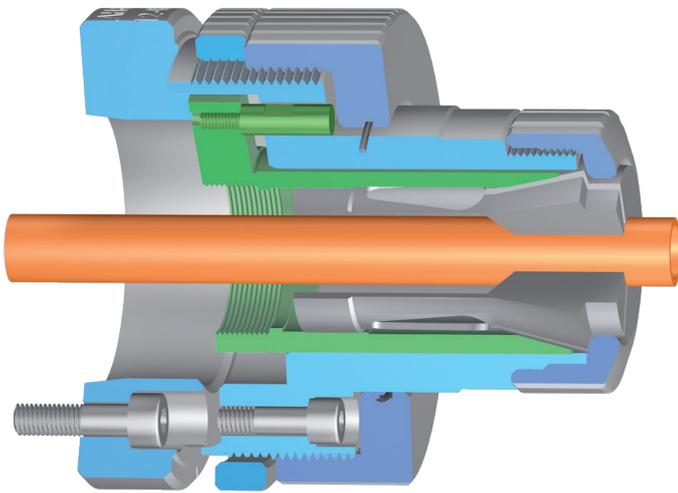
Fixation broche cylindrique



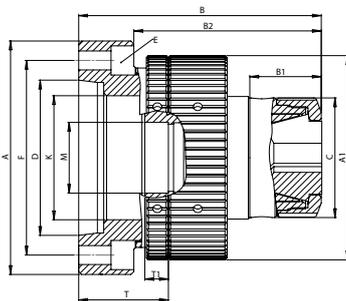
«D'autres tailles et dimensions sur demande»

Fixation	Zyl. 140		Zyl. 170	
	F48	F66	F48	F66
Pince				
Modèle	FNF-KAH-F48-Z-140	FNF-KAH-F66-Z-140	FNF-KAH-F48-Z-170	FNF-KAH-F66-Z-170
No. de commande	112-480	112-780	112-481	112-781

Dimensions	140		170	
	A	140		190
A1	140	180	140	180
B	155	170	160	170
B1	48	52	48	52
B2	127.5	141	127.5	141
C	82	108	82	108
D	140 H6		170 H6	
E Pour vis	6 x M10		6 x M12	
F	104.8		133.4	
K	79	81	79	81
M	M50 x 1.5	M78 x 1.5	M50 x 1.5	M78 x 1.5
T	45	41	50	41
T1	16	12	16	12
T2	6			
Vitesse maximale tr/min.	6000	4000	6000	4000
Force de traction max. daN	2500	3000	2500	3000
Force de serrage max daN	5400	6500	5400	6500
Cylindres recommandés	VNK 102-46	VNK 150	VNK 102-46	VNK 150
Vitesse maximale tr/min	7000	3500	7000	3500



Fixation broche du cône



Pinces poussées
Page 183



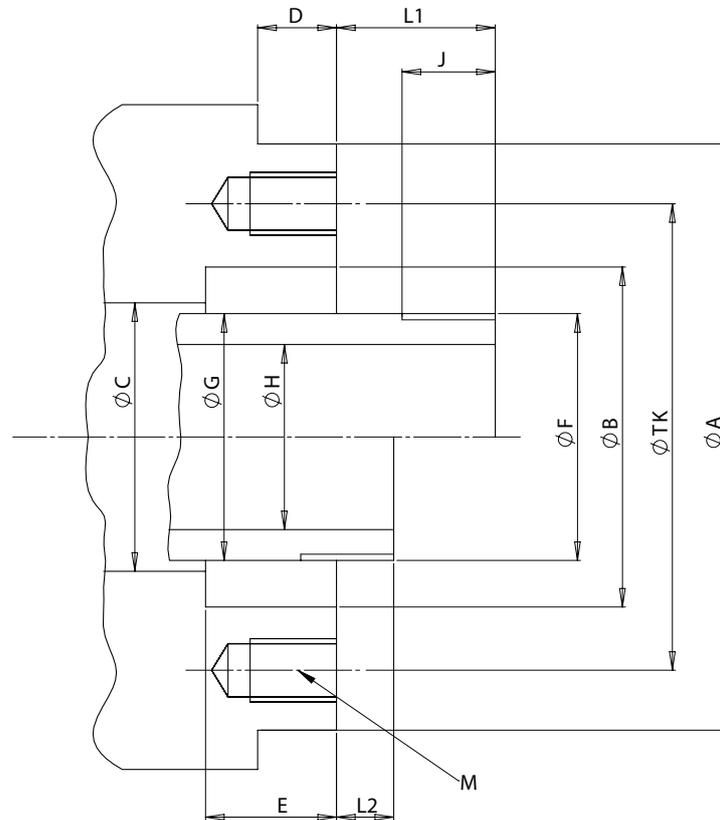
Éjecteur
Page 185



Pour mandrin à pince serrage à main Prospectus «FN-Mandrin à pince serrage à main»

ASA 2-5		ASA 2-6		ASA 2-8	
F48	F66	F48	F66	F48	F66
FNF-KAH-F48-A5	FNF-KAH-F66-A5	FNF-KAH-F48-A6	FNF-KAH-F66-A6	FNF-KAH-F48-A8	FNF-KAH-F66-A8
112-482	112-782	112-483	112-783	112-484	112-784
140	190	160	190	210	
140	180	140	180	140	180
155	170	165	170		180
48	52	48	52	48	52
127.5	141	127.5	141	127.	141
82	108	82	108	82	108
6 x M10		6 x M12		6 x M16	
104.8		133.4		172.4	
79	81	79	81	79	81
M50 x 1.5	M78 x 1.5	M50 x 1.5	M78 x 1.5	M50 x 1.5	M78 x 1.5
51	41	61	41	66	41
16	12	16	12	16	12
6000		4000		6000	
2500		3000		2500	
5400		6500		5400	
VNK 102-46	VNK 150	VNK 102-46	VNK 150	VNK 102-46	VNK 150
7000	3500	7000	3500	7000	3500

La fiche technique pour la position de tube tirée avec centrage cylindrique

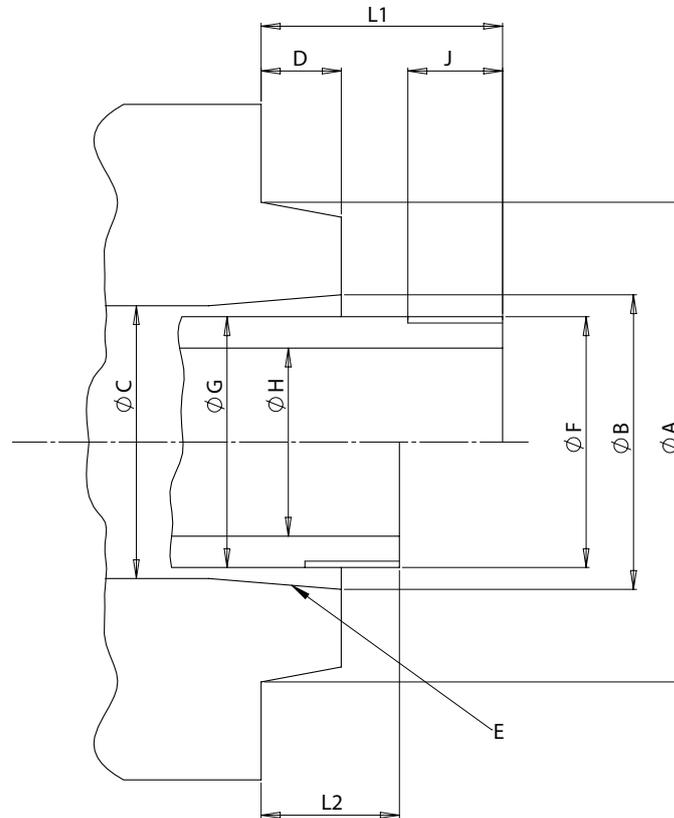


Fabricant: _____

Type machine: _____

- A = _____ mm
- B = _____ mm
- C = _____ mm (passage broche)
- D = _____ mm
- E = _____ mm
- L1 = _____ mm (Pos. devant)
- L2 = _____ mm (Pos. derrière)
- F = _____ mm (p. ex. : M45x1.5)
- G = _____ mm
- H = _____ mm (passage tube tirée)
- J = _____ mm (longueur filetage)
- M = _____ x M _____ mm (p. ex. : 12xM12)
- TK = _____ mm

La fiche technique pour la position de tube tirée avec centrage conique



Fabricant: _____

Type machine: _____

A = KK _____ selon DIN55026 DIN55027 DIN55029

B = _____ mm

F = M _____ x _____ mm (p. ex.: M45x1.5)

C = _____ mm (passage broche)

G = _____ mm

D = _____ mm

H = _____ mm (passage tube tirée)

E = cône 1: _____ (p. ex.: 1:20)

J = _____ mm (longueur filetage)

L1 = _____ mm (Pos. devant)

L2 = _____ mm (Pos. derrière)

L2 = _____ mm (Pos. derrière)