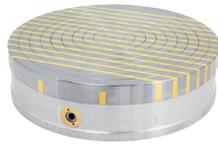


Technique de bridage magnétique

1.0 Type Ferromax



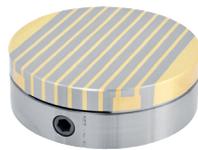
P. 162

2.0 Type Neomicro2



P. 167

1.1 Type Neogrip



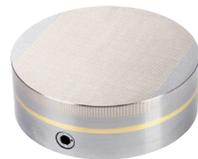
P. 162

2.1 Type Neospark



P. 168

1.2 Type Neomicro



P. 163

2.2 Type Neomill



P. 169

1.3 Type AX ... C/P



P. 163

4.0 Type EFP



P. 170

1.4 Type Neostar



P. 164

7.0 Unité USG-TG pour EFP



P. 171

1.5 Type Neostar-NG



P. 165

Plaque polaire auxiliaire
à pas polaire radial

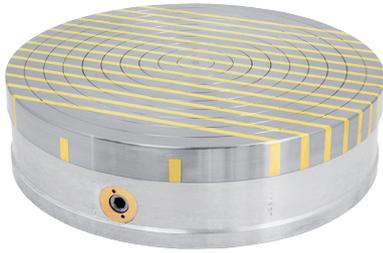
P. 166

Plaque polaire supplémentaire
auxiliaire à pas polaire parallèle

P. 166



1.0 Type Ferromax



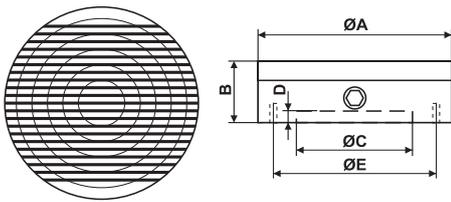
Les mandrins magnétiques permanents, type Ferromax, avec système magnétique renforcé en céramique et pas polaire max., sont utilisés pour le bridage de grandes et lourdes pièces à usiner. La force magnétique est réglable en continu ; les rainures de centrage intégrées dans la surface facilitent l'alignement de la pièce à usiner. Sur demande, il est possible d'équiper la surface d'un orifice de centrage.

Conception :

Système magnétique en céramique, base en alu,

- pas polaire max. 5+8 mm
- force d'adhérence nominale env. 140 N/cm²

- hauteur du champ magnétique env. 8 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire 8 mm
- course MAG - DEMAG-MAG 500°

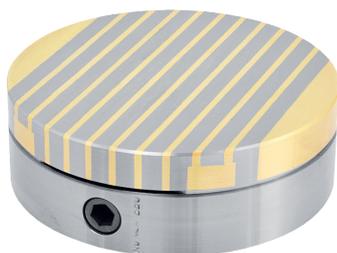


Recommandation :

Mandrin circulaire superpuissant pour le tournage, même pour des pièces grossières

No. de com.	A (ø) mm	B mm	C mm	ø D mm	E mm	Trous	Pas polaire	Pas polaire (kg)	Vitesse max. tr/min
31.00.203	200	80	150	4.5	182	4 x M8	8 + 5	13	800
31.00.253	250		200		232			20	700
31.00.303	300		250		285			27	
31.00.353	350	85	300	4.4	334	37		600	
31.00.403	400		300	5	350	56		500	
31.00.450	450	100	350	5	400	6 x M10		70	450
31.00.500	500		400		450		90	400	

1.1 Type Neogrip



Les mandrins magnétiques permanents, type Neogrip, avec système magnétique Néodyme et hauteur réduite, sont utilisés pour le bridage de petites pièces à usiner avec une épaisseur de matériau suffisante, en particulier pour la rectification et pour des travaux de montage. Possibilité de percer tous les pôles en acier jusqu'à une profondeur de 15 mm. Il est possible d'intégrer un orifice de centrage de max. 22x5 mm ou bien un filetage M8x12 mm.

Conception :

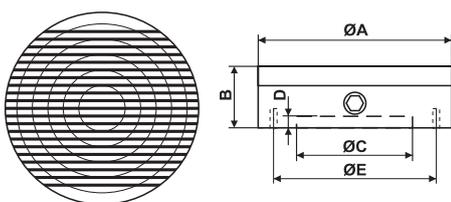
Système magnétique Néodyme, base en acier,

- pas polaire max. 11+3 mm
- force d'adhérence nominale env. 80 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 6 mm

- qualité d'usure de la plaque polaire 8 mm
- course MAG - DEMAG-MAG 180°

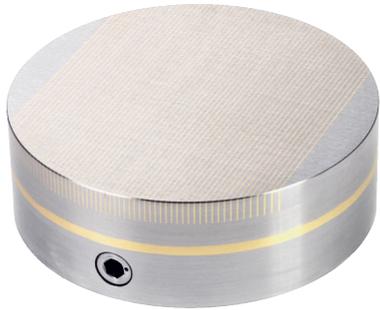
Recommandation :

Puissant mandrin circulaire, forme plate

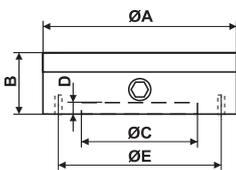
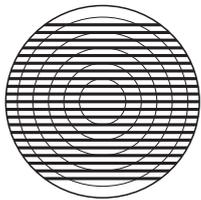


No. de com.	A (ø) mm	B mm	C mm	ø D mm	Trous	Pas polaire	Poids (kg)	Vitesse max. tr/min
15.00.100	100	50	65	2.5	3 x M6	11 + 3	3	1500
15.00.130	130		90		4 x M6		5	1200
15.00.150	150		120		4 x M8		8	1000
15.00.200	200		150		12		800	

1.2 Type Neomicro



Les mandrins magnétiques permanents, type Neomicro, avec système magnétique Néodyme et hauteur réduite, sont utilisés pour le bridage de petites pièces à usiner de faible épaisseur.



Conception :

Système magnétique Néodyme, base en acier,

- pas polaire 1,5+0,5 mm
- force d'adhérence nominale env. 80 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 4 mm

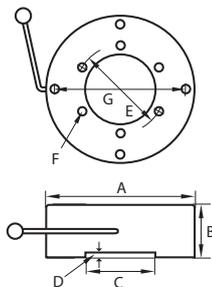
- qualité d'usure de la plaque polaire 8 mm
- course MAG - DEMAG-MAG 180°

Recommandation :

Mandrin circulaire à pôle fin pour petites pièces

No. de com.	A (ø) mm	B mm	C mm	ø D mm	E mm	Trous	Pas polaire	Poids (kg)	Vitesse max. tr/min
15.10.100	100	50	60	4	85	4 x M8	1.5 + 0.5	3	1500
15.10.130	130		90		115			5	1200
15.10.150	150		110		132			7	1000
15.10.160	160		120		140			8	900
15.10.200	200	52	160		4 x M10	180		12	800
15.10.250	250		200			230		19	700
15.10.300	300		54			250		4 x M12	

1.3 Type AX ... C/P



- Pour travaux de tournage et de meulage. Conçu pour le serrage de pièces de forme annulaire.

Exécution :

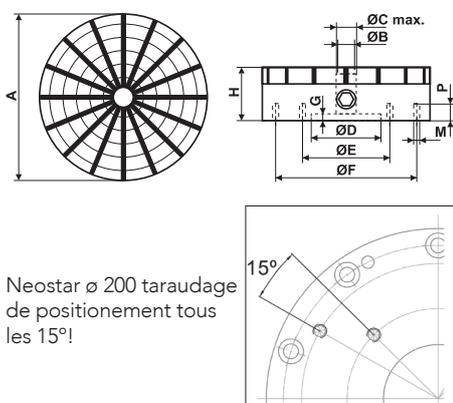
- force de serrage : Type AX475C/P - 61 N/cm²
Type AX651C/P - 52 N/cm²
Type AX91C/P - 73 N/cm²

No. de com.	Type	A (ø)	B	C	D	E	F	G	Poids kg net
5554203	AX475C/P	121	45	51	6	76	M6	102	3.6
5554202	AX651C/P	165	57	76	4	102	M10	140	8.6
5554204	AX91C/P	229	60	86	5	114		191	17.5

1.4 Type Neostar



Les mandrins magnétiques permanents, type Neostar, avec système magnétique Néodyme et pas polaire radial, sont utilisés pour des bagues et des disques difficiles à maintenir. Le pas polaire radial ou en étoile se caractérise par une meilleure rigidité et stabilité, en particulier pour des grands diamètres. Ce mandrins circulaires sont conçus spécialement pour le tournage dur et peuvent être utilisés avec des vitesses de rotation plus élevées que d'autres mandrins circulaires. La force magnétique est réglable en continu; des rainures de centrage facilitent l'alignement de la pièce à usiner. Il est possible de réaliser au centre un orifice de passage avec le diamètre C; le diamètre B comporte une zone magnétique inactive.



Neostar \varnothing 200 taraudage de positionnement tous les 15°!

Conception :

Système magnétique Néodyme, base en acier,

- pas polaire radial
- force d'adhérence nominale env. 140 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 10 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire \varnothing 130, 3 mm, \varnothing 150 - 600, 7 mm
- course MAG - DEMAG-MAG 180°

Recommandation :

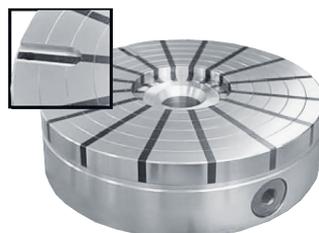
mandrin circulaire superpuissant, particulièrement pour des bagues et le tournage dur

No. de com.	A (\varnothing) mm	H mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Trous E + F	Pôles	Poids (kg)	Vitesse max. tr/min
37.00.130	130	57	16	15	50	-	100	5	4 x M6 x 12	10	6	2500
37.00.150	150		20			80	120				8	
37.00.200	200		28			110	180				12	
37.00.250	250	70	30	30	80	140	220	6	16	24	1500	
37.00.300	300	73	40	38	150	180	260			36	1200	
37.00.350	350			40	170	220	300			48	1100	
37.00.400	400	75	60	50	200	260	340	8	4 x M8 x 16	20	64	900
37.00.500	500	77				300	400			24	106	700
37.00.600	600	90				350	450			30	150	600

Mandrin circulaire Neostar en exécution spéciale



Plaque polaire renforcée avec rainures en T pour sabots mobiles pour l'usinage intérieur et extérieur de différentes bagues de palier.



Orifice de centrage, orifice de passage central et rainure d'arrêt pour le positionnement et le bridage de moules sur machines de polissage.



Simple orifice de passage central pour le centrage des pièces et l'alimentation du fluide de refroidissement.

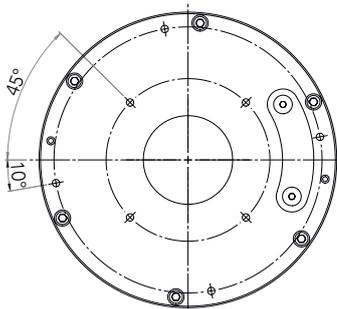
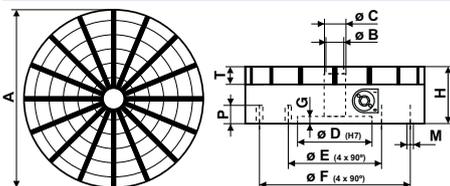
Autres dimensions et modèles spéciaux à plaque polaire renforcée / Rainures en T sur demande.

1.5 Type Neostar-NG



Nouveau avec une réduction de poids de 25%!

Réglage de la force de maintien 0-100%



Neostar-NG et pas polaire radial se caractérisent par une construction légère et une force de maintien maximale. Le NOUVEAU double système magnétique Néodyme est ajusté par le biais d'un entraînement de broche autobloquant et se laisse régler parfaitement à la force de maintien souhaitée. Le Neostar-NG est un perfectionnement technique de notre mandrin de serrage magnétique Neostar éprouvé avec succès depuis de nombreuses années et dont le développement repose sur de nombreuses valeurs d'expérience tirées de la pratique. Le pas polaire radial uniforme présente des avantages évidents par rapport aux mandrins magnétiques à pas polaire parallèle, en particulier pour l'usinage de bagues, disques et douilles. Pour les dimensions critiques en matière de poids \varnothing 250-400 mm, le poids par rapport au mandrin circulaire Neostar éprouvé a été réduit de 25%, les tailles de 500+600 mm ont été équipées d'une plaque polaire renforcée et d'une partie mécanique améliorée.

Conception :

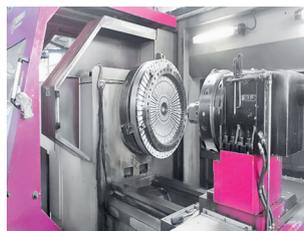
Système magnétique Néodyme, corps en aluminium,

- pas polaire radial
- force d'adhérence nominale env. 140 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 10 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire 7 mm
- course MAG - DEMAG-MAG 500°

Recommandation :

mandrin circulaire superpuissant, particulièrement pour des bagues et le tournage dur

No. de com.	A (ø) mm	H mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Trous E + F	Pôles	Poids (kg)	Vitesse max. tr/min
38.00.200	200	79	30	45	20	60	180	5	M6	16	12	1200
38.00.250	250				80	166	220				18	1500
38.00.300	300	84	44	58	150	180	260	6	M 8	20	27	1200
38.00.350	350				170	220	300				36	1100
38.00.400	400	109	40	75	200	260	340	8	M 8	24	47	900
38.00.500	500					330	400				8	98
38.00.600	600	90	94	250	350	450	M 10	30	142	600		



Pour usiner la pièce, il est possible d'installer des réhausses polaires sur les pôles radiaux. Sur demande, le Neostar-NG est livré avec des rainures en T dans les pôles. Il est possible de réaliser au centre un orifice de passage avec diamètre maximum C; la partie B comporte une zone magnétique inactive.



Clé de réglage comprise dans la livraison

Plaque polaire auxiliaire à pas polaire radial



- Pour le bridage de pièces à usiner profilées
- profondeur de profil jusqu'à max. 70 % de l'épaisseur de la plaque polaire
- fixation sur aimant, selon accord ou en propre régie

No. de com.	A - Diamètre	H - Hauteur	Nombre de Pôles	Poids - kg net
70.37.130	130	20	10	2
70.37.150	150			3
70.37.200	200		12	5
70.37.250	250		16	8
70.37.300	300			11
70.37.350	350		20	15
70.37.400	400			20
70.37.500	500		24	30
70.37.600	600		30	44

Attention : usinage possible seulement sur la face avant.

Plaque polaire supplémentaire auxiliaire à pas polaire parallèle



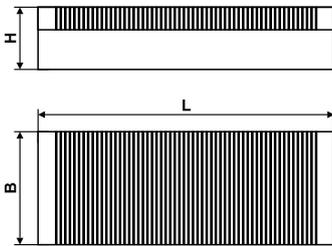
- Application spéciale
- possibilité de changement rapide
- construction à brasage fort à l'argent
- pas polaire étroit
- usinable en grande partie

No. de com.	A - Diamètre	H - Hauteur
70.00.010	100	25
70.00.013	130	
70.00.015	150	
70.00.020	200	
70.00.025	250	
70.00.030	300	

2.0 Type Neomicro2



Plateaux magnétiques permanents, type Neomicro2, plateaux de haute précision pour le bridage de petites pièces et pièces de faible auteur pour travaux de rectification de précision et pour l'électroérosion. La faible hauteur du champ magnétique empêche une magnétisation des outils d'usinage. Le plateau est activé au moyen d'un levier de commande six pans amovible.



Conception :

- Système magnétique Néodyme, base en acier,
- pas polaire transversal 1,4+0,5 mm
- force d'adhérence nominale env. 100 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 5 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire 6 mm

Recommandation :

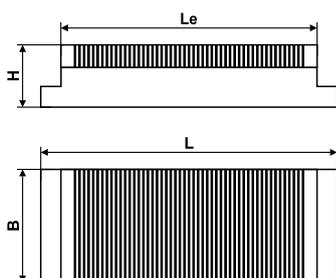
plateau de haute précision pour travaux de rectification et pour l'électroérosion

No. de com.	L x B (mm)	H (mm)	Poids kg net
11.807.10	100 x 70	48	3
11.810.15	150 x 100	49	6
11.810.17	175 x 100	48	7
11.810.20	200 x 100		8
11.810.25	250 x 100		10
11.813.25	255 x 130		13
11.815.15	150 x 150		9
11.815.25	250 x 150	51	15
11.815.30	300 x 150		18
11.815.35	350 x 150		22
11.815.40	400 x 150		25
11.815.45	450 x 150		28
11.830.20	300 x 200	48	18
11.820.40	400 x 200	51	35
11.820.50	500 x 200		41
11.820.60	600 x 200		49
11.825.50	500 x 250	56	56
11.830.50	500 x 300		67
11.830.60	600 x 300		81

2.1 Type Neospark



Les plateaux magnétiques permanents, type Neospark, sont une construction spéciale du plateau de précision Neospark. La position de commande se trouve en haut et la hauteur a été réduite à un minimum de 35 mm. Ils sont utilisés là où une construction plate et légère est importante, ou bien aux endroits où une commande latérale n'est pas possible par manque de place ou pour des raisons de manipulations. Le moyeu de réglage supérieur à six pans est protégé contre les salissures par une broche amovible. La faible hauteur du champ magnétique empêche une magnétisation des outils d'usinage. Le plateau est activé au moyen d'un levier de commande six pans amovible.



Conception :

Système magnétique Néodyme, base en acier,

- pas polaire transversal 1,4+0,5 mm
- force d'adhérence nominale env. 100 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 5 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire 6 mm

Recommandation :

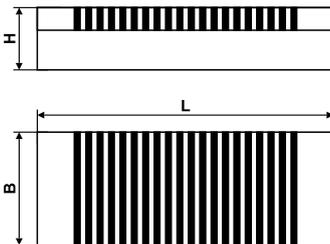
plateau de haute précision, super-plat, pour travaux de rectification et pour l'électroérosion

No. de com.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Le (mm)	Poids kg net
11.31.017	175	100	35	120	6
11.31.325	255	130		200	10.5
11.31.515	150	150		95	7
11.31.525	250			195	13
11.31.530	300			245	15
11.31.535	350			295	17.5
11.31.545	450			395	21.5
11.31.040	400			200	345

2.2 Type Neomill



Plateaux magnétiques permanents, type Neomill ; plateaux compacts superpuissants pour l'usinage lourd. Il est possible de brider des pièces à partir d'env. 30x15x6 mm avec des forces de maintien max. possibles. Même avec des surfaces rugueuses, on obtient encore de bonnes forces de maintien. Le plateau est activé au moyen d'un levier de commande six pans amovible.



Conception :

Système magnétique double Néodyme, base en

- acier pas polaire transversal 11+4 mm
- force d'adhérence nominale env. 150 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 10 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire 6 mm

Recommandation :

plateau superpuissant pour travaux de fraisage

No. de com.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Poids kg net
35.15.025	250	150	56	17
35.15.030	300			18
35.15.035	350			24
35.15.045	450			31
35.20.030	300	200	56	26
35.20.040	400			35
35.20.050	500			44
35.20.060	600			58
35.25.040	400	250	65	38
35.30.050	500	300	56	56
35.30.060	600			78

4.0 Type EFP

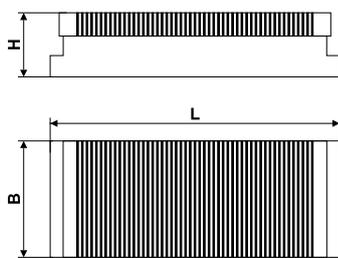


Les plateaux magnétiques électro-permanents avec pas polaire fin allient les avantages de plateaux magnétiques permanents et électro-permanents. La plaque de serrage ne s'échauffe au cours de longs temps de serrage ; elle a un champ magnétique très contrôlé et offre la possibilité d'un réglage de la force d'adhérence et d'une démagnétisation. Les plateaux magnétiques sont conçus pour des travaux de rectification et d'électroérosion de haute précision, même pour des petites pièces à usiner. Ils se caractérisent par une force de maintien uniforme sur toute la plage de serrage.

Conception :

Système magnétique électro-permanent

- base en acier + plaque polaire
- pas polaire transversal ou longitudinal 1 + 3 mm
- force d'adhérence nominale env. 100 N/cm²
- hauteur du champ magnétique env. 4 mm
- qualité d'usure de la plaque polaire 7 mm
- tension 210 V impulsion
- indice de protection IP 67



Recommandation :

plateau magnétique électro-permanent de haute précision pour la rectification de petites pièces à usiner de faible hauteur.

No. de com.	L (mm)	B (mm)	H (mm)	Poids kg net
2701 04020	400	200	75	35
2701 04520	450			38
2701 05020	500			43
2701 06020	600	250		53
2701 06025				67
2701 06030	800	300		80
2701 08030				107
2701 10030				133
2701 06040	600	400		107
2701 08040	800			142
2701 10040	1000		178	
2701 08050	800	500	223	
2701 10050	1000			

Autres tailles, types et mandrins circulaires sur demande

7.0 Unité USG-TG pour EFP



Unités: les plateaux de serrage électromagnétiques et électro-permanents sont commandés par des unités. Ces unités permettent de réguler la force d'adhérence et de démagnétiser les pièces. Les unités sont livrables en deux versions: unité pour le montage dans une armoire de distribution ou unité en version de table. Il faut observer la tension et la puissance de l'aimant. Les systèmes électromagnétiques et systèmes électro-permanents ne sont pas compatibles. Nous vous conseillons volontiers dans le choix de l'unité appropriée. Les unités USG-TG en version de table conviennent de manière optimale pour la fixation ultérieure et simple de plateaux électromagnétiques. L'unité est tout simplement raccordée à la tension de réseau de 230 V; le câble d'alimentation avec prise et l'organe de commande manuel font partie de la fourniture.

Caractéristiques techniques :

- Tension d'alimentation 230 V / 50 Hz
- Tension de sortie 0-110 V DC
- Boîtier IP 44 / classe de protection 1
- 100 % DF, 0-40 °C
- Contact de validation pour verrouillage de la machine
- Puissances jusqu'à 1,5 KW
- Organe de commande manuelle 100x115x40 mm
- Câble de 5 m reliant l'unité de commande, enfichable

No. de com.	modèle	puissance W	L	B	H	Poids kg
9050 0250	USG-TG 250	250	330	180	140	9
9050 0400	USG-TG 400	400				11
9050 0700	USG-TG 700	700	350	240	140	15
9050 1000	USG-TG 1000	1000				18
9050 1500	USG-TG 1500	1500				22