

Mandrin de tour manuel

Mandrin de précision à 3-mors
fonte ou acier



P. 8

Mandrins spéciaux à 3-mors et
6-mors pour affutage de forets
en acier



P. 22–23

Mandrin de précision à 4-mors
fonte ou acier



P. 10

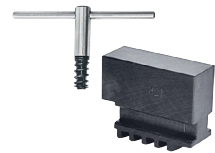
Plage de serrage pour les mandrins à 2/3/4 mors P. 24

Mandrin ultraprécis à 3-mors fonte
FN-Tru en fonte



P. 12

Pièces de rechange pour
le mandrin rotatif à spirale plane



P. 25

Mandrin de précision à 2-mors
fonte



P. 13

Tailles du mors P. 26

Mandrin de précision à 6-mors
6-mors avec réglage de précision
fonte ou acier



P. 14–15

Flasque
cône court DIN 55029
cône court DIN 55027
cône court DIN 55026 - ASA (A + B)



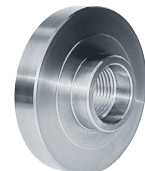
P. 28–30

Mandrin de précision à 4-mors
System Westcott



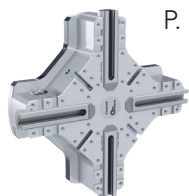
P. 16

Flasque avec filetage
fonte
Accessoires pour flausques



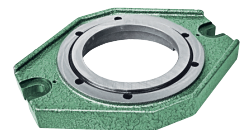
P. 31

Mandrin manuel à 4-mors
2+2 autocentrant et flottants
Type Centco4-MLW



P. 17–19

Plaques de montage de base pour mandrin P. 32



Plateaux circulaires
fonte/acier



P. 20

Lubrification fiable de mandrins de serrage
avec graisse spéciale K05,
pour l'entretien et la lubrification



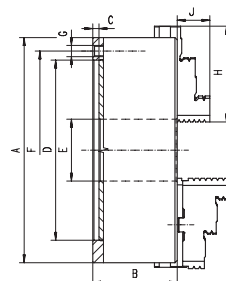
P. 33

Mandrin de précision à 3-mors

fonte ou acier



Les mâchoires de serrage s'ouvrent et se ferment, dans leur plage de serrage, de manière centrée et en continu, par le biais d'engrenages coniques (pignons) et de la spirale plane. Le corps du mandrin est en fonte ou acier et est équipé d'un système de lubrification central. Les garnitures sur la spirale plane et les mâchoires de serrage ont été trempées. Les flancs de la spirale et du filetage des mâchoires de serrage ont été rectifiés des deux côtés.

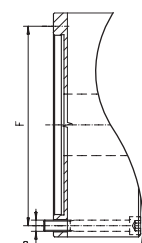


Accessoires : 1 jeu Mors de perçage
1 jeu Mors de tournage
1 clé de serrage
1 jeu de vis de fixation

fonte

acier

«D'autres tailles et dimensions sur demande»



Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55026/55021, fixation par l'avant

Taille du mandrin ø	160			200			250		
Taille du cône	5			6	8	5	6	8	
D	82.575			106.39	139.735	82.575	106.39	139.735	
E	42	55			76				
F	104.8			133.6	171.4	104.8	133.4	171.4	
G	M 10			M 12	M 16	M 10	M 12	M 16	
No.									
fonte	100-505	100-605	100-606	100-608	100-705	100-706	100-708		
acier	101-505	101-605	101-606	-	101-705	101-706	101-708		

Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55027/55022, vis d'écartement et écrous à embase

Taille du mandrin ø	125			160			200			
Taille du cône	3	4		5	6	3	4	5	6	
D	53.97	63.525		82.575	106.39	53.97	63.525	82.575	106.39	
E	32			42			55			
F	75	85		104.8	133.4	75	85	104.8	133.4	
No.										
fonte	100-413	100-414	100-514	100-515	100-516	100-613	100-614	100-615	100-616	
acier	101-413	101-414	101-514	101-515	-			101-615	101-616	

Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55029, goupilles de type Camlock

Taille du mandrin ø	125			160				200			
Taille du cône	3	4		3	4	5	6	3	4	5	6
D	53.97	63.525		53.97	63.525	82.575	106.39	53.97	63.525	82.575	106.39
E	32			42				55			
F	70.7	82.55		70.7	82.55	104.8	133.4	70.7	82.55	104.8	133.4
No.											
fonte	100-423	100-424	100-523	100-524	100-525	100-526	100-623	100-624	100-625	100-626	
acier	101-423	101-424	101-523	101-524	101-525	-		101-624	101-625	101-626	

Avec système de fixation fileté de type W, bague de retenue incluse

Taille du mandrin ø	80			100		
Type	W 12	W 20	W 25	W 12	W 20	W 25
P	2		3		3	
No.						
fonte	100-112	100-120	100-125	100-212	100-220	100-225
acier	101-112	101-120	101-125	101-212	101-220	101-225

Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350

A ø	80	100	110	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
B													
fonte	44	50	50	56	64.5	75	85	94	105	120	135	159	
acier				59.5	68	78	89	96.2	108	119	129		
C	3			4				5				7	20
D (H7)	56	70	80	95	125	160	200	260	330	420	545	450	
E													
fonte	16	20	27	32	42	55	76	103	136	190	252	320	
acier				35	42	55	76	103	136	190	252		
F	67	83	95	108	140	176	224	286	362	458	586	368.3	
G	3x M6	3x M8			6x M10		6x M12	6x M16					
H	32	42		51	70	85	105	125	145	180	225		
J	13	17		20	32	29	34	43	55	60	80	70	
Poids (kg)	1.6	2.8	3.4	4.8	8.5	16	26	43	80	125	220	382	
Force de traction Nm	35	50		75	120	160	180	200	280	360	460	500	
Force de serrage max. daN	1000	1700		2400	3100	3700	4600	5500	6500	7200	8000	9000	
Vitesse (U/min)													
fonte	5000	4500	4500	4000	3600	3000	2500	2000	1600	1000	800	600	
acier	7000	6300	–	5500	4600	4000	3500	2800	2000	1300	1000	–	
No.													
fonte	100-100	100-200	100-300	100-400	100-500	100-600	100-700	100-800	100-900	100-050	100-030	100-040	
acier	101-100	101-200	–	101-400	101-500	101-600	101-700	101-800	101-900	101-050	101-030	–	

DIN 6350 avec des trous pour fixation par l'avant

Taille du mandrin ø	125		160		200		250		315			
F	108		140		176		224		286			
P	3 x pour M8		3 x pour M10		3 x pour M10		3 x pour M12		3 x pour M16			
No.												
fonte	100-440		100-540		100-640		100-740		100-840			
acier	101-440		101-540		101-640		101-740		101-840			

315		400			500			630		
6	8	6	8	11	8	11	8	11	15	
106.39	139.735	106.39	139.735	196.885	139.735	196.885	139.735	196.885	285.795	
102		135			190		135		252	
133.4	171.4	133.6	171.4	235	171.4	235	171.4	235	330.2	
M 12	M 16	M 12	M 16	M 20	M 16	M 20	M 16	M 20	M 24	
100-806	100-808	100-906	100-908	100-901	100-008	100-031	100-037	100-036	100-035	
101-806	101-808	–	101-908	101-901						

250		315		400			500		630		
6	8	6	8	6	8	11	8	11	8	11	15
106.39	139.735	106.39	139.735	106.39	139.735	196.885	139.735	196.885	139.735	196.885	285.795
76		102			135		190		135		252
133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	235	171.4	235	171.4	235	330.2
100-716	100-718	100-816	100-818	100-916	100-918	100-911	100-058	100-051	100-138	100-131	100-135
101-716	101-718	101-816	101-818	–	101-918	101-911	101-058	101-059	101-037	101-036	101-035

250			315			400			500		630		
5	6	8	6	8	11	6	8	11	8	11	8	11	15
82.575	106.39	139.735	106.39	139.735	196.885	106.39	139.735	196.885	139.735	196.885	139.735	196.885	285.795
76		102			135		190		135		190		252
104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	235	133.4	171.4	235	171.4	235	171.4	235	330.2
100-725	100-726	100-728	100-826	100-828	–	100-926	100-928	100-921	100-258	100-021	–	100-231	100-235
–	101-726	101-728	101-826	101-828	101-821	–	101-928	101-921	101-028	101-021	101-038	101-031	101-032

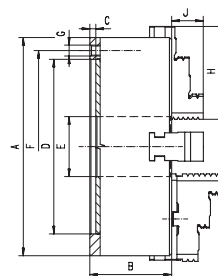
110			125			160		
W 12	W 20	W 25	W 20	W 25	W 20	W 25		
2		3						
100-312	100-320	100-325	100-420	100-425	100-520	100-535		
–			101-420	101-425	101-520	101-535		

Mandrin de précision à 4-mors

fonte ou acier



Les mâchoires de serrage s'ouvrent et se ferment, dans leur plage de serrage, de manière centrée et en continu, par le biais d'engrenages coniques (pignons) et de la spirale plane. Le corps du mandrin est en fonte ou acier et est équipé d'un système de lubrification central. Les garnitures sur la spirale plane et les mâchoires de serrage ont été trempées. Les flancs de la spirale et du filetage des mâchoires de serrage ont été rectifiés des deux côtés. Les mandrins à 4 mâchoires sont usinés avec une bride intermédiaire, exception faite de la norme DIN 6350 et du diamètre 630 mm. Sur demande, des systèmes de fixation directs peuvent être usinés, la production demandera toutefois plus de temps.

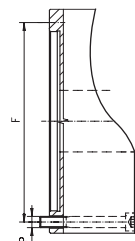


fonte

acier

Accessoires : 1 jeu Mors de perçage
1 jeu Mors de tournage
1 clé de serrage
1 jeu de vis de fixation

«D'autres tailles et dimensions sur demande»



Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55026/55021, fixation par l'avant

Taille du mandrin ø	200			250		
Taille du cône	4	5	6	5	6	8
D	63.525	82.575	106.39	82.575	106.39	139.735
E	55			76		
F	82.55	104.8	133.4	104.8	133.4	171.4
G	M 10		M 12	M 10	M 12	M 16
No.						
fonte	102-604	102-605	102-606	102-705	102-706	102-708
acier	103-604	103-605	103-606	103-705	103-706	103-708

Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55027/55022, vis d'écartement et écrous à embase

Taille du mandrin ø	125		160				200			
Taille du cône	3	4	3	4	5	6	3	4	5	6
D	53.97	63.525	53.97	63.525	82.575	106.39	53.97	63.525	82.575	106.39
E	32		42				50		55	
F	75	85	75	85	104.8	133.4	75	85	104.8	133.4
No.										
fonte	102-413	102-414	102-513	102-514	102-515	102-516	102-613	102-614	102-615	102-616
acier	103-413	103-414	-	103-514	103-515	-	-	-	103-615	103-616

Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55029, goupilles de type Camlock

Taille du mandrin ø	125		160				200				
Taille du cône	3	4	3	4	5	6	3	4	5	6	8
D	53.97	63.525	53.97	63.525	82.575	106.39	53.97	63.525	82.575	106.39	139.735
E	32		42				50		55		
F	70.7	82.55	70.7	82.55	104.8	133.4	70.7	82.55	104.8	133.4	171.4
No.											
fonte	102-423	102-424	102-523	102-524	102-525	102-526	102-623	102-624	102-625	102-626	102-628
acier	103-423	103-424	-	103-524	103-525	-	-	103-624	103-625	103-626	103-628

Avec système de fixation fileté de type W, bague de retenue incluse

Taille du mandrin ø	100			110		
Type	W 12	W 20	W 25	W 12	W 20	W 25
P	2		3		2	
No.						
fonte				102-312	102-320	102-325
acier	103-212	103-220	103-225			

Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350

A ø	100	110	125	160	200	250	315	400	500	630	800
B											
fonte	50		56	64.5	75	85	94	105	120	135	159
acier	50		59.5	68	–	89	96.2	108	119	129	–
C	3	4				5				7	20
D (H7)	70	80	95	125	160	200	260	330	420	545	450
E											
fonte	–	27	32	42	55	76	103	136	190	252	320
acier	20	–									–
F	83	95	108	140	176	224	286	362	458	586	368.3
G	3x M8			6x M10		6x M12	6x M16				–
H	42		51	70	85	105	125	145	180	225	
J	17		20	32	29	34	43	55	60	80	70
Poids (kg)	2.8	3.4	4.8	8.5	16	26	43	80	125	220	382
Force de traction Nm	50		75	120	160	180	200	280	360	460	500
Force de serrage max. daN	1700		2400	3700		4600	5500	6500	7200	8000	9000
Vitesse (U/min)											
fonte	–	4500	4000	3600	3000	2500	2000	1600	1000	800	600
acier	6300	–	5500	4600	4000	3500	2800	2000	1300	1000	–
No.											
fonte	–	102-300	102-400	102-500	102-600	102-700	102-800	102-900	102-050	102-030	102-040
acier	103-200	–	103-400	103-500	103-600	103-700	103-800	103-900	103-050	103-030	–

DIN 6350 avec des trous pour fixation par l'avant

Taille du mandrin ø	160	200	250	315
F	140	176	224	286
P	3 x pour M10		3 x pour M12	3 x pour M16
No.	102-540	102-640	102-740	102-840

315		400			500	
6	8	6	8	11	8	11
106.39	139.735	106.39	139.735	196.885	139.735	196.885
102		135			190	
133.4	171.4	133.4	171.4	235	171.4	235
M 12	M 16	M 12	M 16	M 20	M 16	M 20
102-806	102-808	102-906	102-908	102-901	102-058	102-051
103-806	103-808	103-906	103-908	–		

250			315		400			500		630	
5	6	8	6	8	6	8	11	8	11	15	
82.575	106.39	139.735	106.39	139.735	106.39	139.735	196.885	139.735	196.885	285.795	
76		102			135			190		252	
104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	235	171.4	235	330.2	
102-715	102-716	102-718	102-816	102-818	102-916	102-618	102-911	102-158	102-151		
–	103-716	103-718	103-816	103-818	–	103-918	103-911	103-058	103-059	103-036 103-035	

250			315		400			500		630	
5	6	8	6	8	11	6	8	11	8	11	15
82.575	106.39	139.735	106.39	139.735	196.885	106.39	139.735	196.885	139.735	196.885	285.795
76		102			135			190		252	
104.8	133.4	171.4	133.4	171.4	235	133.4	171.4	235	171.4	235	330.2
102-725	102-726	102-728	102-826	102-828	–	102-926	102-928	102-921	102-258	102-259	–
–	103-726	103-726	103-826	103-828	103-821	–	103-928	103-921	103-028	103-021	103-031 103-032

125				160			
W 20		W 25		W 20		W 25	
3							
102-420		102-425		102-520		102-535	
103-420		103-425		103-520		103-535	

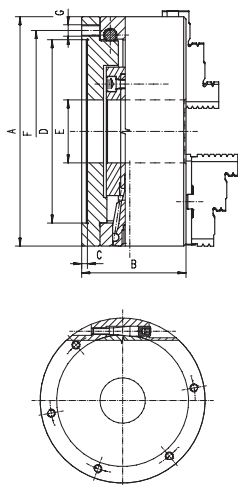
Mandrin ultraprécis à 3-mors fonte

FN-Tru en fonte



Réglage radial très fin conformément à la norme DIN 6350 avec mandrin ultraprécis en fonte et à serrage central. Les trois vis de réglage radiales permettent un réglage fin d'une précision inférieure à 0,005 mm et une reproductibilité de 0,015 mm. Les broches de réglage ont été trempées et les surfaces d'appui ont subi une trempe par induction.

Accessoires : 1 jeu Mors de perçage
1 jeu Mors de tournage
1 clé de serrage
1 jeu de vis de fixation



Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350

A \varnothing	80	100	125	160	200	250	315
B	59	69	70	80.5	91	103	120
C	3		4			5	
D (H7)	56	70	95	125	160	200	260
E	16	20	32	42	55	76	103
F	67	83	108	140	176	224	286
G	3x M6	3x M8		3x M10		3x M12	3x M16
Force de traction Nm	35	50	75	120	160	180	200
Force de serrage max. daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500
Vitesse	5000	4500	4000	3600	3000	2500	2000
No.	104-100	104-200	104-400	104-500	104-600	104-700	104-800

Vis pour réglage fin



Taille du mandrin \varnothing	80	100	125	160	200	250	315
No.	104-110	104-210	104-410	104-510	104-610	104-710	104-810



Clé de mandrin

Taille du mandrin \varnothing	80	100	125	160	200	250	315
No.	104-120	104-220	104-420	104-520		104-720	

Mandrin de précision à 2-mors

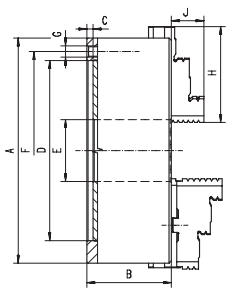
fonte



Les mâchoires de serrage s'ouvrent et se ferment, dans leur plage de serrage, de manière centrée et en continu, par le biais d'engrenages coniques (pignons) et de la spirale plane. Le corps du mandrin est en fonte et est équipé d'un système de lubrification central. Les garnitures sur la spirale plane et les mâchoires de serrage ont été trempées. Les flancs de la spirale et du filetage des mâchoires de serrage ont été rectifiés des deux côtés.

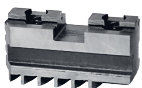
Accessoires : 1 jeu Mors de base
1 jeu Mors doux
1 clé de serrage
1 jeu de vis de fixation

Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350



A ø	160	200	250	315	400
B	64.5	75	85	94	104
C	4		5		
D (H7)	125	160	200	260	330
E	42	55	76	103	136
F	140	176	224	286	362
G	6x M10		6x M12	6x M16	
H	70	85	105	125	145
J	32	29	34	43	55
Force de traction Nm	120	160	180	200	280
Force de serrage max. daN	2400	2900	3600	4400	4900
Vitesse	3600	3000	2500	2000	1600
No.	105-160	105-200	105-250	105-315	105-400

Mors pour mandrin 6-mors



Morse de base (trempées)

Taille du mandrin ø	160	200	250	315	400
No.	105-553	105-653	105-753	105-853	105-953



Morse doux (durcissables)

Taille du mandrin ø	160	200	250	315	400
No.	105-554	105-654	105-754	105-854	105-954

Mandrin de précision à 6-mors

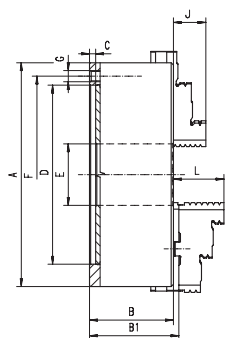
fonte ou acier



Les mâchoires de serrage s'ouvrent et se ferment, dans leur plage de serrage, de manière centrée et en continu, par le biais d'engrenages coniques (pignons) et de la spirale plane. Le corps du mandrin est en fonte/acier et est équipé d'un système de lubrification central. Les garnitures sur la spirale plane et les mâchoires de serrage ont été trempées. Les flancs de la spirale et du filetage des mâchoires de serrage ont été rectifiés des deux côtés.

Accessoires : 1 jeu Mors de base
1 jeu Mors durs
1 clé de serrage
1 jeu de vis de fixation

fonte
acier



Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350

A ø	200	250	315	400	500	630
B	75	85	94	105	120	135
B1	79.8	88.8	99.1	113.8	130.8	146.3
C	4	5			7	
D (H7)	160	200	260	330	420	545
E	55	76	103	136	190	252
F	176	224	286	362	458	586
G	6x M10	6x M12	6x M16			
J	29	34	43	55	60	70
L	45	53	57	67	79	87
Poids (kg)	17.5	29	50	85	145	250
Force de traction Nm	160	180	200	280	360	460
Force de serrage max. daN	3700	4600	5500	6500	7200	8000
Vitesse						
fonte	2000	1500	1200	800	600	500
acier	2800	2400	1900	1400	900	700
No.						
fonte	107-600	107-700	107-800	107-900	sur demande	
acier	107-650	107-750	107-850	107-950	sur demande	

Mors pour mandrin 6-mors

Morse de base (trempées)

Taille du mandrin ø	200	250	315	400	500	630
No.	107-653	107-753	107-853	107-953	sur demande	sur demande

Morse doux (durcissables)

Taille du mandrin ø	200	250	315	400	500	630
No.	107-654	107-754	107-854	107-954	sur demande	sur demande

Mors doux monobloc (durcissables)

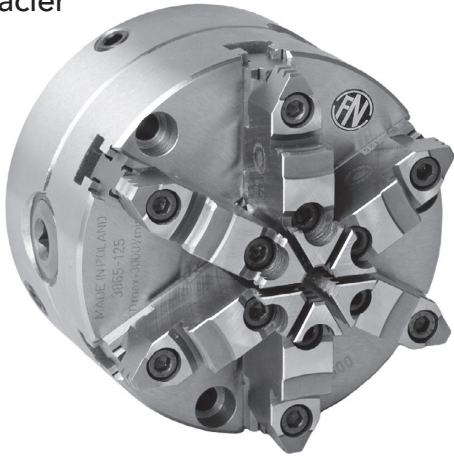
Taille du mandrin ø	200	250	315	400	500	630
No.	107-652	107-752	107-852	107-952	sur demande	sur demande

Mors durs (réversible)

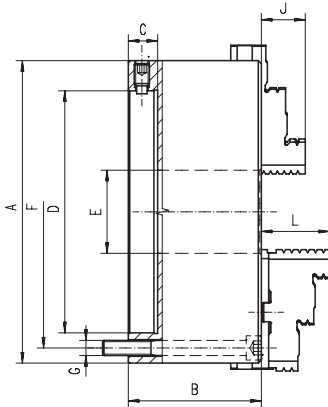
Taille du mandrin ø	200	250	315	400	500	630
No.	107-659	107-759	107-859	107-959	sur demande	sur demande

Mandrin de précision à 6-mors avec réglage de précision

acier



- Les surfaces de travail trempée et rectifiée
- Couronne spirale de plane équilibrée
- Répétabilité: 0.015 mm
- Précision supérieure: avec de vis de réglage, le mandrin peut-être ajusté à un défaut de concentricité de presque 0
- Le réglage fin est effectué par 4 vis de réglage radiales (8 vis pour \varnothing 400 mm, 500 mm et 600 mm)
- Monté sur la broche de machine-outil à l'arrière du mandrin en utilisant le faux plateau



A \varnothing	125	160	200	250	315	400	500	630
B	71,5	68.6	78.0	89.0	96.2	123.0	144.0	150.0
C	15	18	20			22	30	30
D	50.000	86.000	110.000	145.000	180.000	299. 237	407.160	
E	35	42	60	76	103	136	190	252
F	108.0	140.0	176.0	224.0	286.0	171.5	235.0	330.2
G	3xM8	3xM10		3xM12	3xM16		3xM20	
J	20	32	29	34	41	55	60	70
L	40	43	45	53	56	67	79	87
Poids (kg)	6.2	10.5	17.5	33.0	56.0	99.0	180.0	326.0
No.	107-410	107-510	107-610	107-710	107-810	107-910	107-310	107-010

Mandrin de précision à 4-mors

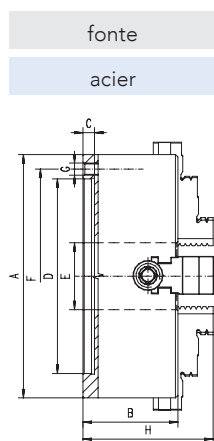
System Westcott



Avec mâchoires réglables individuellement et à serrage centré, système Westcott (acier / fonte).

Modèle : Corps du mandrin en fonte spéciale. La spirale plane et les mâchoires de serrage ont été trempées. Les flancs de la spirale et du filetage des mâchoires de serrage ont été rectifiés des deux côtés. Le pignon et la broche de réglage ont été trempés et rectifiés.

Accessoires : 1 jeu de mâchoires de base trempées
1 jeu de mâchoires réversibles étagées
1 jeu de clés de réglage et de vis de fixation



Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350

	125	160	200	250	315	400	500	630
A ø	125	160	200	250	315	400	500	630
B	76	86	96	102	117	123	145	160
C	4		5.5	6		6.3	8	10
D (H7)	95	125	160	200	260	330	420	545
E	32	47	55	76	103	136	190	252
F	108	140	176	224	286	362	458	586
G	3x M8		3x M10		3x M12		3x M16	
H	100	118	127	135	158.5	182	206	232
Poids (kg)	6	10.8	18.5	31	54.5	88	150	245
Vitesse								
fonte	2700	2500	2000	1800	1200	800	600	480
acier	4900	3800	2500	2000	1700	1300	800	660
No.								
fonte	108-300	108-400	108-500	108-600	108-700	108-800	108-050	108-030
acier	109-300	109-400	109-500	109-600	109-700	109-800	109-050	109-030

Accessoires Westcott

Mors doux monobloc

Taille du mandrin ø	125	160	200	250	315	400	500	630
No.	108-353	108-452	108-652	108-752	108-852	108-952	108-052	108-152

Mors réversibles dures

Taille du mandrin ø	125	160	200	250	315	400	500	630
No.	108-356	108-455	108-655	108-755	108-855	108-955	108-055	108-155

Clé de mandrin quatre-panst

Taille du mandrin ø	125	160	200	250	315	400	500	630
No.	108-366	108-456	108-656	108-756	108-856	108-956	108-056	
Clé de serrage carré	9 mm	12 mm	11 mm	14 mm		17 mm	19 mm	
Clé de serrage mors carré	-		7 mm			11 mm		

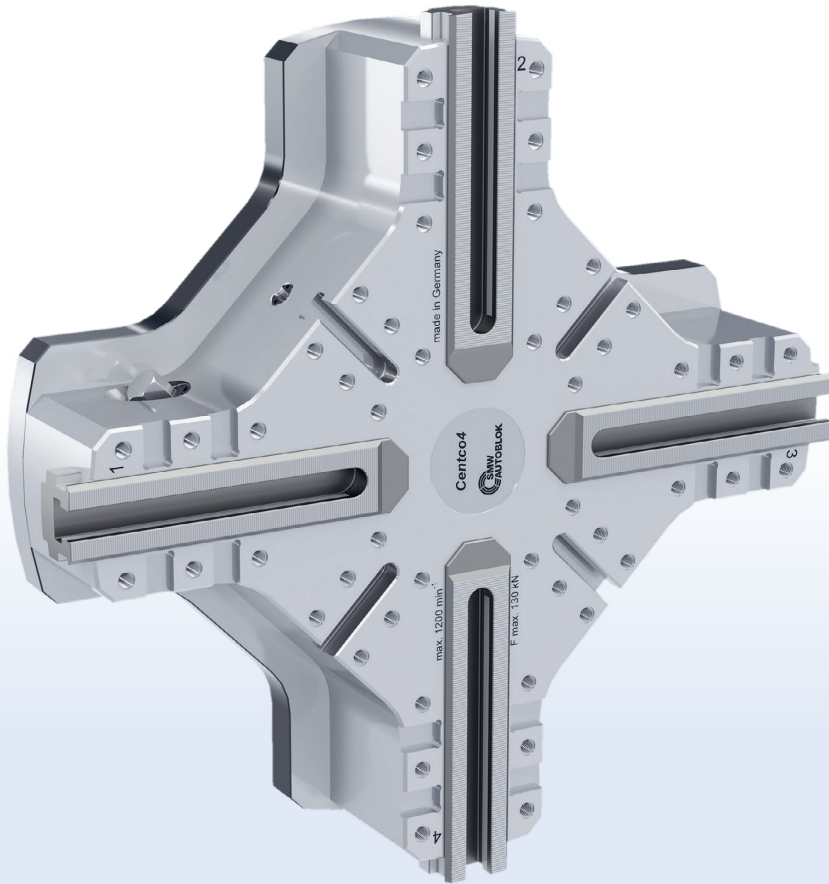
Clé réglage des mâchoires six-panst

Taille du mandrin ø	125			160				
No.	108-367			108-457				

Mandrin manuel à 4 mors

Type Centco4-MLW

2+2 autocentrant et flottants



Universel

Serrage indépendant sur 2 axes via un entraînement central

Flexible

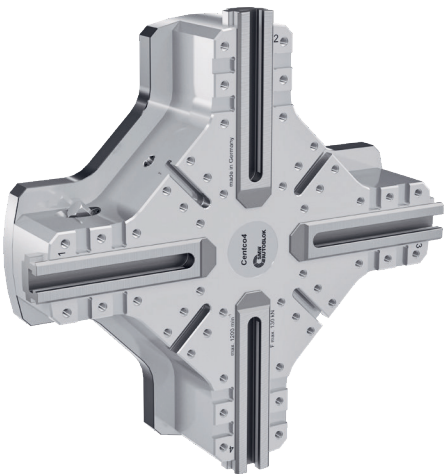
Convient aux pièces rondes, angulaires et sans géométries
Corps de mandrin à poids optimisé

Précis

Entraînements synchrones de haute-précision des mors

Centco4-MLW

Denture



Mandrin manuel à 4 mors

- 2+2 centric
- serrage indépendant sur 2 axes
- Corps de mandrin à poids optimisé

Usinage/avantages pour le client

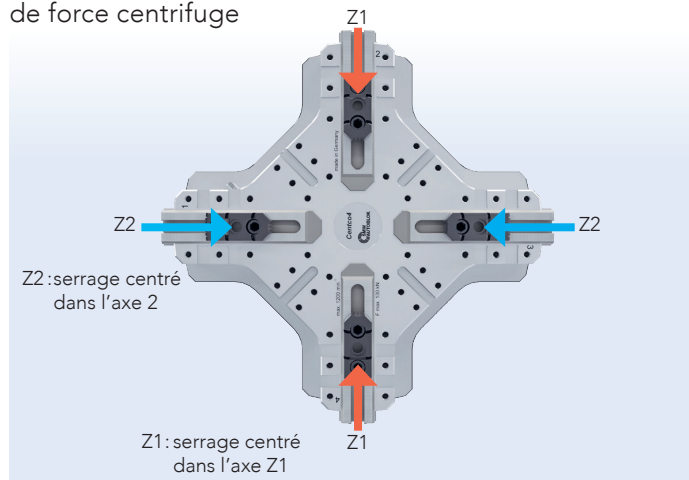
- Serrage indépendant par 2 axes via un entraînement central
- Centrage mécanique de la pièce
- Convient aux formes rondes, angulaires et géométriques pièces de travail
- Corps de mandrin à poids optimisé
- Longue durée de vie grâce aux composants cémentés
- Grand choix de mors doux rapportés standard

Caractéristiques techniques

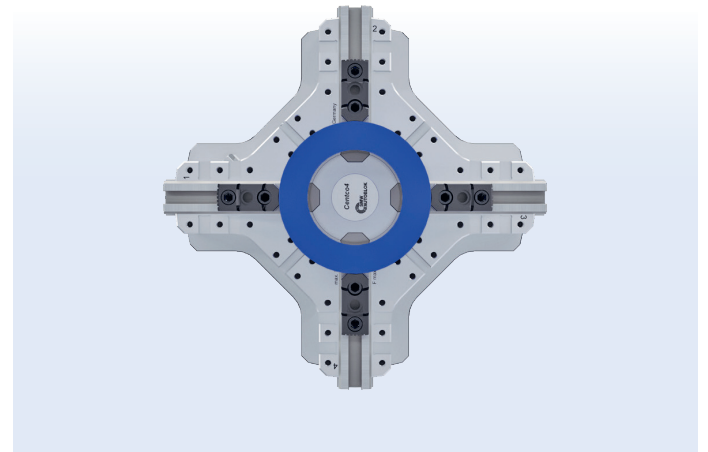
- Système de lubrification optimisé
- Interface de mors 1/16" x 90°

Exemples d'utilisation

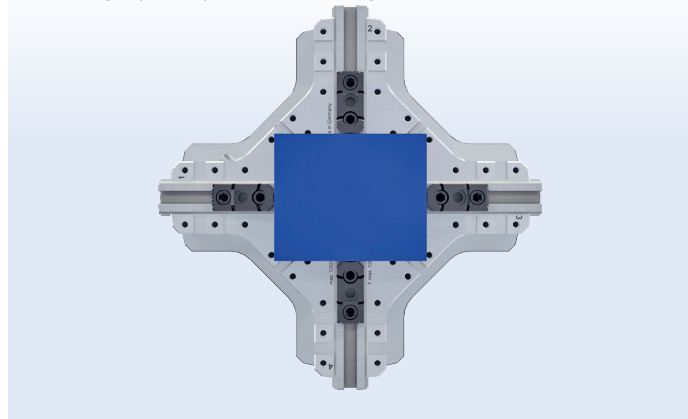
2+2 Serrage centrique et compensation de force centrifuge



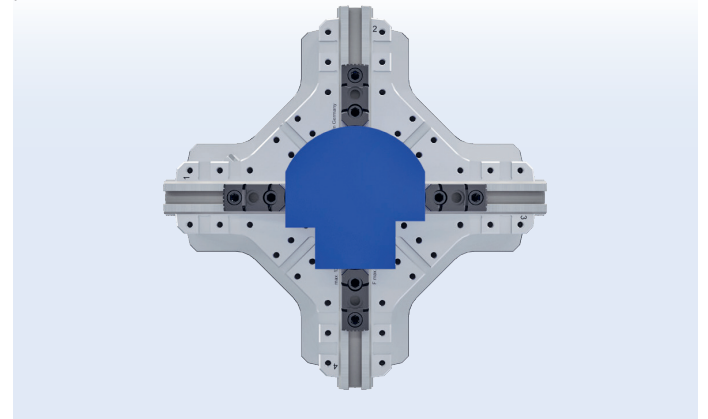
2+2 Serrage central pour pièces rondes et quadratiques



2+2 Serrage centrique et compensation de force centrifuge pour pièces rectangulaire



2+2 serrage à compensation centrale pour les pièces volumineuses



Dotation standard

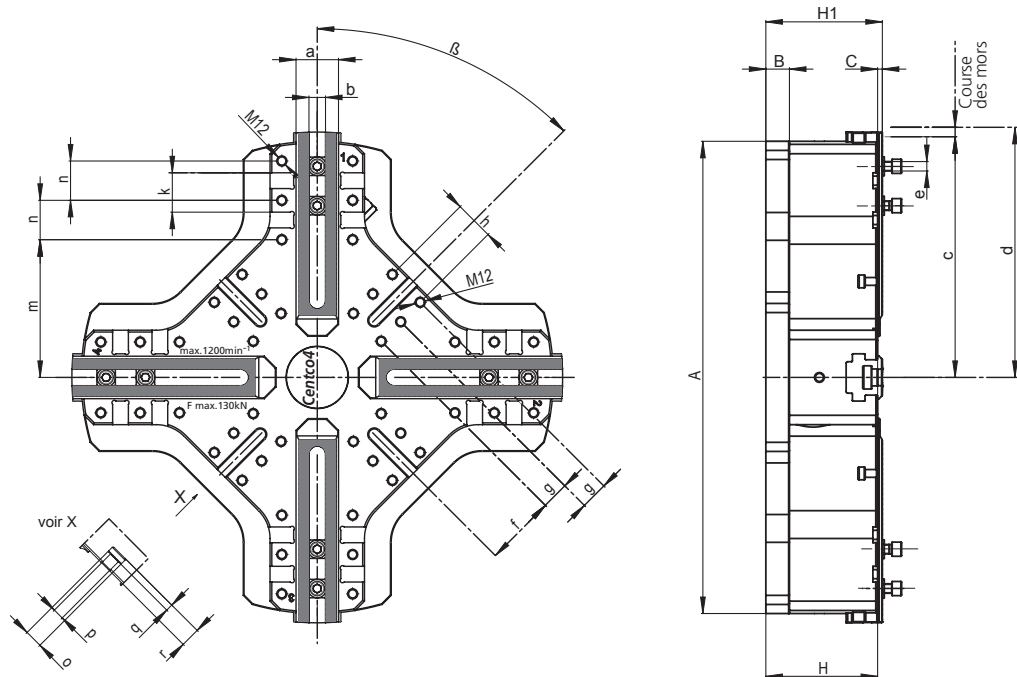
Mandrin manuel à 4-mors

8 pièces de tasseaux en T

+ vis et clé de réglage et de serrage

Exemple de commande

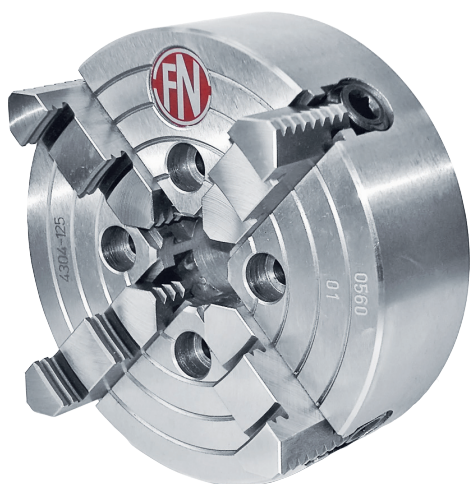
Centco4-600-MLW



Type		Centco4-600-MLW	Centco4-750-MLW	Centco4-1000-MLW	Centco4-1200-MLW	Centco4-1400-MLW
Numéro de commande		163 210	163 240	163 270	163 470	163 520
Diamètre extérieur	A (mm)	600	750	1000	1200	1400
Hauteur plateau de base	B (mm)	30				
	C (mm)				6	
Hauteur mandrin	H (mm)	142				
	H1 (mm)	148		170		
Largueur de mors	a (mm)	54		69		
Largueur du tenon	b (mm)	21		25.5		
Semelle position min.	c (mm)	288	363	486	586	686
Semelle position max.	d (mm)	300	375	500	600	700
Vis ISO4762-12.9	e (mm)	M16		M20		
	f (mm)	99		138		
	g (mm)				30	
	h (mm)	50		60		
	k (mm)	47		70		
	m (mm)	175	200	255		
	n (mm)				50	
Largueur du T-tenon	o (mm)	24		30		
Largueur du T-tenon	p (mm)	14		18		
	q (mm)	9.2		12.2		
	r (mm)	25		30		
	β (degré)				45	
Vitesse maximale	(min ⁻¹)	1200	1000	800	700	600
Force de la traction max.	(Nm)				200	
Force de serrage max.	(kN)	130		180		
Course par mors	(mm)	12		14		
Moment d'inertie	(kg x m ²)	5.5	9.83	36.4	55.6	80
Masse sans mors	(kg)	165	201	410	480	530

Plateaux circulaires

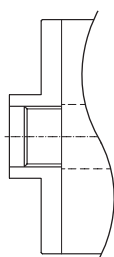
fonte / acier



Plateaux circulaires avec corps en fonte (\varnothing 125 - 160 en acier) et avec mâchoires de serrage réglables individuellement, monobloc et réversibles.

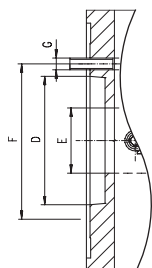
Accessoires :
 mors de serrage durs réversibles
 1 clé de serrage
 1 jeu de vis de fixation

«D'autres tailles et dimensions sur demande»



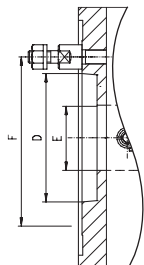
Avec système de fixation fileté de type W, bague de retenue incluse

Taille du mandrin \varnothing	125			160	
Type	W 12	W 20	W 25	W 20	W 25
P	2		3		
No.	106-412	106-420	106-425	106-520	106-525



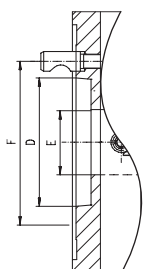
Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55026 / 55021, fixation par l'avant

Taille du mandrin \varnothing	200			250			315			
Taille du cône	4	5	6	4	5	6	8	5	6	8
D	63.525	82.757	106.39	63.525	82.757	106.39	139.735	82.757	106.39	139.735
E	50			65			80			
F	82.6	104.8	133.6	82.6	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4	171.4
G	4x M10		4x M12	8x M10		4x M12	4x M16	4x M10	8x M12	4x M16
No.	106-604	106-605	106-606	106-704	106-705	106-706	106-708	106-805	106-806	106-808



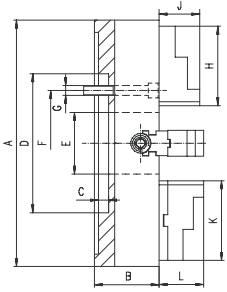
Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55027 / 55022, vis d'écartement et écrous à embase

Taille du mandrin \varnothing	200		250			315		
Taille du cône	5	6	5	6	8	5	6	8
D	82.757	106.39	82.757	106.39	139.735	82.757	106.39	139.735
E	50		65			80		
F	104.8	133.4	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4	171.4
No.	106-615	106-616	106-715	106-716	106-718	106-815	106-816	106-818



Avec système de fixation conforme à la norme DIN 55029, goupilles de type Camlock

Taille du mandrin \varnothing	200			250			315			
Taille du cône	3	4	5	3	4	5	6	5	6	8
D	53.97	63.525	82.757	53.97	63.525	82.757	106.39	82.757	106.39	139.735
E	50		50	60	65		80			
F	70.6	85	104.8	70.6	82.6	104.8	133.4	104.8	133.4	171.4
No.	106-623	106-624	106-625	106-723	106-724	106-725	106-726	106-825	106-826	106-828



Avec système de fixation cylindrique centré DIN 6350

A \varnothing	125	150	160	200	250	315	400	500	630	800
B	43		43	80	85	95	105	120	140	160
C	2.5		5	7			10	12		
D (H7)	69.85		82.55	110	150	175	200	270		380
E	26		42	50	65	80	100	125	160	200
F	54		69.85	82.6	104.8	133.4	171.4	235		330
G	4x M8		4x M10		4x M12	4x M16		4x M20		4x M24
H	51		51	81	96.5	111	129	152.5	177	202
J	20		20	40.3		49.8		59.8		70.8
K		-		82	96.5	112.5	129	136		
L		-		46.4	60.4	60.9	72.3	90.3	97.8	93.8
Poids (kg)	3.8	4	4.3	14	25	39	61	105	163	319
Vitesse	4890	4370	3820	1800	1500	1200	860	690	550	430
No.	106-400	106-450	106-500	106-600	106-700	106-800	106-900	106-950	106-100	106-200

400			500				630			800		
6	8	11	6	8	11	15	8	11	15	8	11	15
106.39	139.735	196.885	106.39	139.735	196.885	285.795	139.735	196.885	285.795	139.735	196.885	285.795
100			100			125	125		160		125	
133.4	171.4	235	133.4	171.4	235	330.2	171.4	235	330.2	171.4	235	330.2
8x M12	4x M16	4x M20	4x M12	8x M16	8x M20	4x M24	8x M16	8x M20	4x M24	4x M16	8x M20	8x M24
106-906	106-908	106-901	106-956	106-958	106-951	106-955	106-108	106-111	106-115	106-208	106-211	106-215

400			500				630			800		
6	8	11	6	8	11	15	8	11	15	8	11	15
106.39	139.735	196.885	106.39	139.735	196.885	285.795	139.735	196.885	285.795	139.735	196.885	285.795
100			100			125	125		160		125	
133.4	171.4	235	133.4	171.4	235	330.2	171.4	235	330.2	171.4	235	330.2
106-916	106-918	106-911	106-956	106-958	106-961	106-955	106-118	106-111	106-115	106-208	106-211	106-215

400			500				630			800				
6	8	11	6	8	11	15	8	11	15	8	11	15	20	
106.39	139.735	196.885	106.39	139.735	196.885	285.795	139.735	196.885	285.795	139.735	196.885	285.795	412.79	
100			100			125	125		160		125		200	
133.4	171.4	235	133.4	171.4	235	330.2	171.4	235	330.2	171.4	235	330.2	463.6	
106-926	106-928	106-921	106-976	106-978	106-971	106-975	106-128	106-131	106-135	106-228	106-231	106-235	106-222	

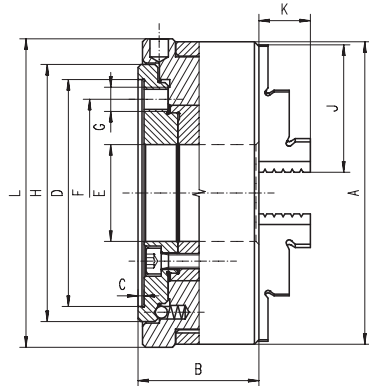
Mandrins spéciaux à 3-mors

en acier

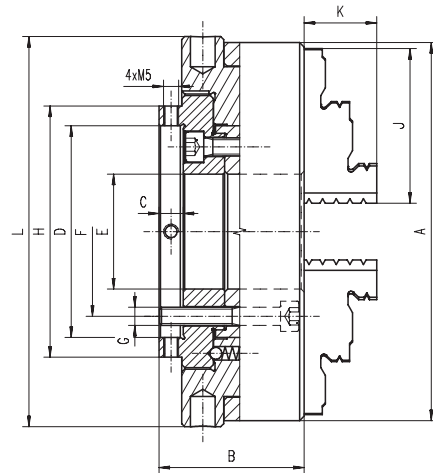


- Ces mandrins sont conçus spécialement pour le réaffûtage de poudres d'autres outils coupants
- 4 vis de réglage radiales permettent le réglage fin (pour le mandrins $\varnothing 125$ mm, 160mm et 200mm)

Diamètre du mandrin $\varnothing 80$, $\varnothing 100$



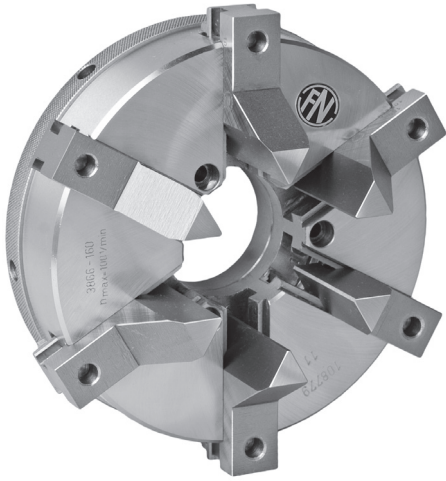
Diamètre du mandrin $\varnothing 125$, $\varnothing 160$, $\varnothing 200$



A	80	100	125	160	200
B	35	40	48	52	66
C	1.5	2.0	8.0	8.0	13.0
D	48.0	75.0	70.0	78.5	115.0
E	24	32	38	52	64
F	39	45	56	65	84
G	3xM6				
H	52	85	83	96	147
J	33	42	51	70	85
K	13	17	20	33	30
L	82	102	129	164	205
Vitesse max. (t/min)	100				
Longueur de la clé de fonctionnement (mm)	100	125	160	200	
kg	1.1	3.2	4.0	7.3	13.3
No.	3266-80	3266-100	3266-125	3266-160	3266-200

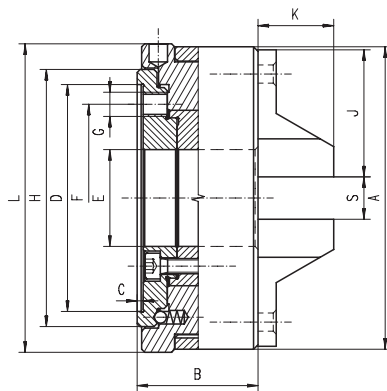
Mandrins spéciaux à 6-mors

en acier

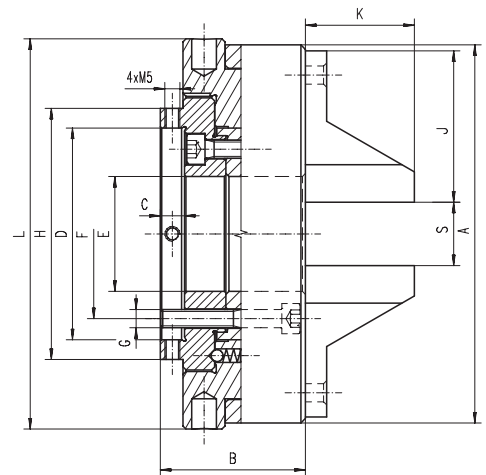


- Ces mandrins sont conçus spécialement pour le réaffûtage de poudres d'autres outils coupants
- 4 vis de réglage radiales permettent le réglage fin (pour le mandrins $\varnothing 125$ mm, $\varnothing 160$ mm)

Diamètre du mandrin $\varnothing 80$, $\varnothing 100$

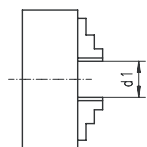


Diamètre du mandrin $\varnothing 125$, $\varnothing 160$



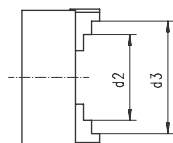
A	80	100	125	160
B	35	40	48	52
C	1.5	2.0	8.0	8.0
D	48.0	75.0	70.0	78.5
E	24	32	38	52
F	39	62	56	65
G	3xM6	3xM8	3xM6	
H	52	85	83	96
J	35	42	50	58
K	22	25	36	
L	82	102	129	164
S	1-23	1.5-31	2-37	3-51
Longueur de la clé de fonctionnement (mm)	100	125	160	200
kg	2.0	2.8	4.0	7.0
No.	3866-80	3866-100	3866-125	3866-160

Plage de serrage pour les mandrins à 2/3/4 mors

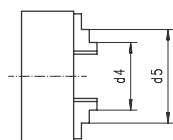


Mors de perçage et mors de tournage

Grösse ø	80	85	100	110	125	140	160
d 1	2-27	2-40	3-33		3-50		3-64
d 2	25-50	32-70	32-62	39-83			50-107
d 3	48-71	62-83	62-93		80-125		98-160
d 4	22-46	22-60	25-56		34-74		42-100
d 5	45-69	54-92	56-87		72-115		94-154



Grösse ø	200	250	315	400	500	630	800
d 1	4-90	5-118	5-131	10-180	20-235	30-335	150-482
d 2	60-145	77-118	90-215	103-272	140-357	180-487	302-634
d 3	130-200	160-250	190-315	230-400	276-500	345-630	468-800
d 4	52-135	62-174	78-200	85-252	120-335	160-465	282-614
d 5	120-202	145-256	172-299	210-380	245-476	325-630	448-780



Mors de base et mors durs

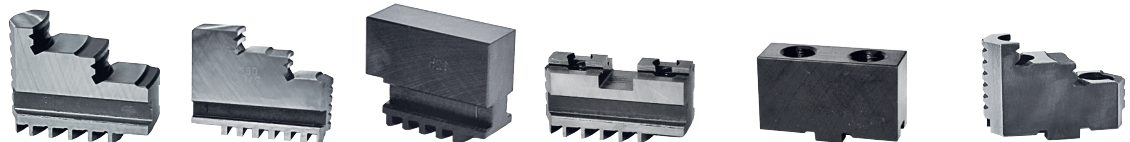
Type ø	125	140	160	200	250
d 1	3-50		3-64	4-90	5-118
d 2	52-96		62-121	72-156	86-197
d 3	95-125		115-160	133-200	160-250
d 4	34-76		42-97	50-130	58-165
d 5	75-118		88-146	105-190	125-235

Type ø	315	400	500	630	800
d 1	5-131	10-180	20-235	30-335	150-482
d 2	103-226	127-294	110-400	120-470	240-724
d 3	190-315	230-400	190-500	200-630	316-800
d 4	65-182	72-228	120-410	140-590	252-736
d 5	145-265	165-329	200-485	210-665	328-812

Pièces de rechange pour le mandrin rotatif à spirale plane

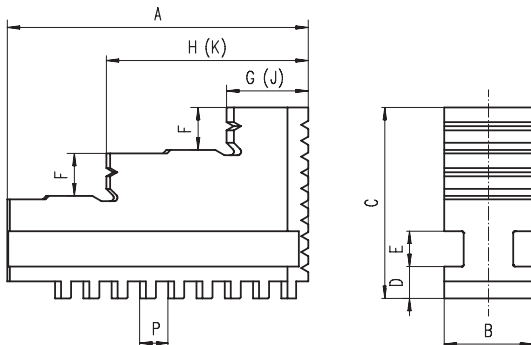


Accessoires	Clé de serrage		Bague hélicoïdale		Pignon		Boulon fileté
	normal	plus long	fonte	acier	fonte	acier	
∅ 80	100-155	-	100-156	100-156	100-157	100-157	100-158
∅ 100	100-255	100-255L / 160 mm	100-256	101-256	100-257	100-257	100-158
∅ 110			110-256	-	100-257	-	100-158
∅ 125 / 140	100-555	100-555L / 200 mm	100-456	101-456	100-457	101-457	100-458
∅ 160			100-556	101-556	100-557	101-557	100-458
∅ 200	100-755	100-755L / 250 mm	100-656	101-656	100-657	101-657	100-658
∅ 250			100-756	101-756	100-757	101-757	100-658
∅ 315	100-955	-	100-856	101-856	100-857	101-857	100-658
∅ 400			100-956	101-956	100-957	101-957	100-958
∅ 500	100-355	-	100-356	101-356	100-357	101-357	100-958
∅ 630			110-056	111-056	100-057	101-057	100-958
∅ 800	120-055	-	120-056	-	120-057	-	100-958

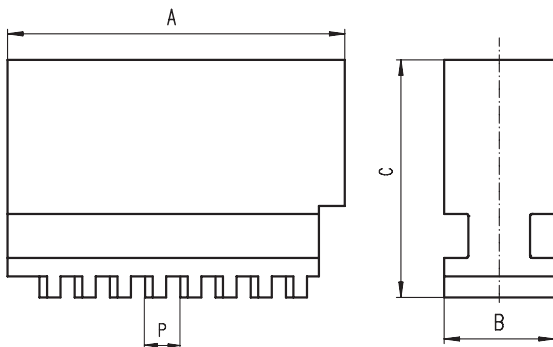


Mors		Mors de perçage (trempées)	Mors de tournage (trempées)	Mors doux monobloc (durçissables)	Mors de base (trempées)	Mors doux (durçissables)	Mors durs (réversible)
∅ 80	3-BF	100-150	100-151	100-152			
	4-BF	-	-	-			
∅ 100 / 110	3-BF	100-250	100-251	100-252			
	4-BF	102-250	102-251	102-252			
∅ 125 / 140	3-BF	100-450	100-451	100-452	100-453	100-454	100-459
	4-BF	102-450	102-451	102-452	102-453	102-454	102-459
∅ 160	3-BF	100-550	100-551	100-552	100-553	100-554	100-559
	4-BF	102-550	102-551	102-552	102-553	102-554	102-559
∅ 200	3-BF	100-650	100-651	100-652	100-653	100-654	100-659
	4-BF	102-650	102-651	102-652	102-653	102-654	102-659
∅ 250	3-BF	100-750	100-751	100-752	100-753	100-754	100-759
	4-BF	102-750	102-751	102-752	102-753	102-754	102-759
∅ 315	3-BF	100-850	100-851	100-852	100-853	100-854	100-859
	4-BF	102-850	102-851	102-852	102-853	102-854	102-859
∅ 400	3-BF	100-950	100-951	100-952	100-953	100-954	100-959
	4-BF	102-950	102-951	102-952	102-953	102-954	102-959
∅ 500	3-BF	100-350	100-351	100-352	100-353	100-354	100-159
	4-BF	102-350	102-351	102-352	102-353	102-354	102-159
∅ 630	3-BF	110-050	100-051	110-052	110-053	110-054	100-259
	4-BF	112-050	112-051	112-052	112-053	112-054	112-059
∅ 800	3-BF	120-050	120-051	120-052	120-053	120-054	100-259
	4-BF	122-050	122-051	122-052	122-053	122-054	112-059

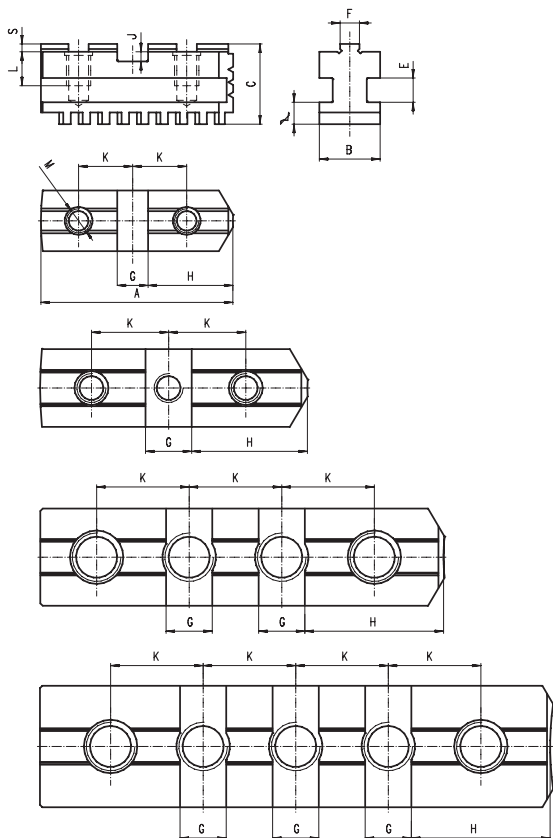
Tailles du mors



Taille du mandrin-ø	80	100	110	125	140	160
A	32	42		51		70
B	11	15		20		
C	28	32		40		53
D	6			8		
E	6			8		
F	6	7		8		10
G	9.5	11		13		19
H	21	27		33.5		45
J	9.5	12		13		22
K	21	27.5		33.5		47.5
P	4	6		7		8

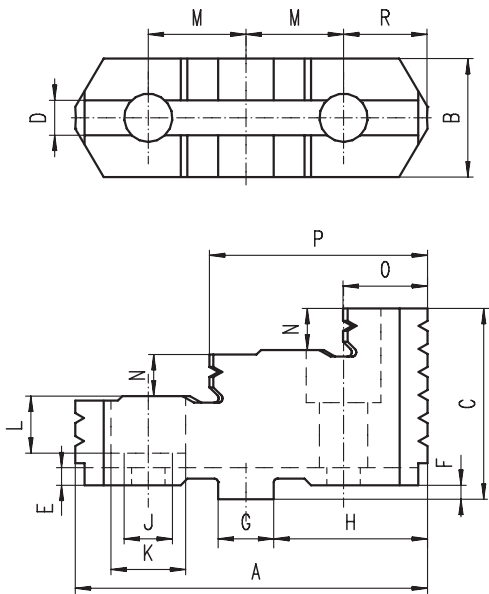


Taille du mandrin-ø	200	250	315	400	500	630	800
A	85	105	125	145	180	225	225
B	25	28	32	36	40	50	
C	54	63	73	92	100	110	
D	9	11	12.7	15	16		
E	10	12		14			
F	12	14	18	22	26	28	
G	23	28	34.5	36	50	66	
H	57	69.5	83	99	119.5	149	
J	23	28	34.5	36	50	66	
K	57	69.5	83	99	119.5	149	
P	8	9	10	12	14.2		-

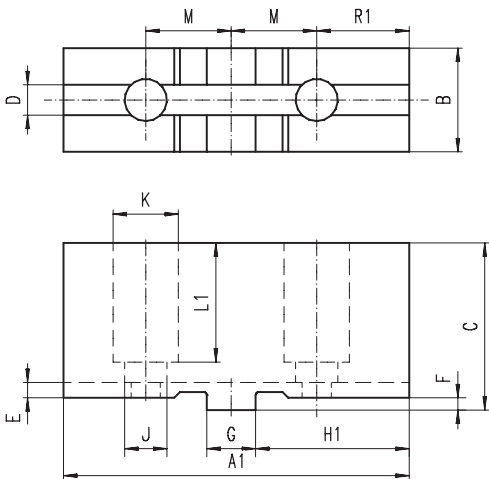


Taille du mandrin-ø	125	140	160	200	250
A	54		65	79	92
B	20			25	28
C	28		29	33	36
D	8			9	11
E				10	12
F - 0.03	7.94				12.7
G + 0.01	12.69				19.04
H	22.6		28.6	34.9	39.7
J	4				
K	16		19.05	22.25	27
L	13.5			14	
M	M8		M10 / M8*	M10 / M8*	M12
S	3.2				
P	7		8		9

Taille du mandrin-ø	315	400	500	630	800
A	110	130	166	210	225
B	32	36	40	50	
C	40	49	54	54.5	
D	12.7	15	16		
E	12	14			
F - 0.03	12.7				
G + 0.01	19.04				
H	47.6	57.1			
J	4	7.2			
K	31.75	38.1			
L	16	22	32.5		
M	M12	M16	M20		
S	3.2				
P	10	12	14.2		-



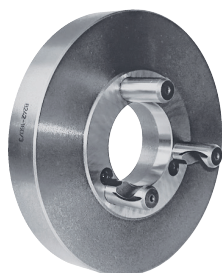
Taille du mandrin-ø	125	140	160	200	250
A	56		67	80	95
A 1	64		78	90	106
B	22		25	27	32.5
B - 2-BF	-			40	47
C	38.5		41.5	43.5	51.5
D	7.95				12.71
E	4				
F	3.2				
G	12.69				19.04
H	22.6		28.6	34.9	39.7
H 1	25		34	40	45
J	9		11		14
K	15		18		20
L	10		12		14.5
L 1	26		29	31	38
M	16		19.05	22.25	27
N	8		8.5	9.5	12
O	14.5		18	21.5	24.5
P	35		41.5	51	59
R	13		16	19	22
R 1	15		21	24	27.5



Taille du mandrin-ø	315	400	500	630	800
A	110	127			
A 1	120	140	160		
B	37	42	52		
B - 2-BF	52		-		
C	55	64.5	74.5	82	
D	12.71				
E	4				
F	3.2	6.3			
G	19.04				
H	47.6	57.1			
H 1	53	63			
J	14	18	22		
K	20	26	33		
L	14.5	18.5	21		
L 1	40	45.5	56	64	
M	31.75	38.1			
N	13	13.5	17	21	
O	26.5	27	50	51	
P	68	76.5	88	89	
R	35.4	28.5			
R 1	30.7	34.4			

Flasque

cône court DIN 55029



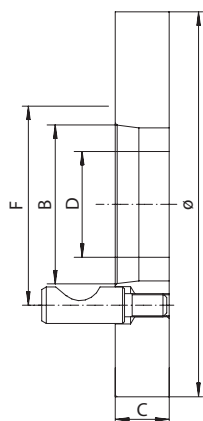
Brides coniques courtes

Modèle :

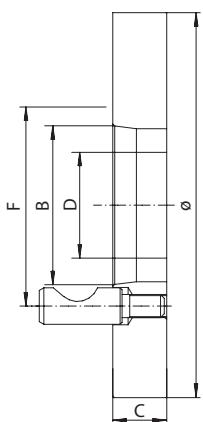
Usinage fini côté machine,
surfaçage côté mandrin.

«D'autres tailles et
dimensions sur demande»

font
acier



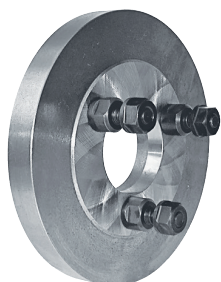
ø / Type	B	C	D	F	Goujon	No.
127/3	53.97	50	51.4	70.7	3	142-403
127/4	63.525	30	60.9	82.55		142-404
162/3	53.97	50	51.4	70.7		142-503
162/4	63.525	55	60.9	82.55	6	142-504
162/5	82.575	35	79.5	104.8		142-505
162/6	106.390		55	133.4	6	142-506
203/4	63.525	44	60.9	82.55	3	142-604
203/5	82.575	50	55	104.8	6	142-605
203/6	106.390	35		133.4		142-606
253/5	82.575	49	79.5	104.8		142-705
253/6	106.390		80	133.4		142-706
253/8	139.735			171.4		142-708
318/6	106.390	70	103	133.4		142-806
318/8	139.735	55		171.4	142-808	
318/11	196.885			235.0	142-811	
405/6	106.390	70	136.1	133.4	6	142-906
405/8	139.735			171.4	142-908	
405/11	196.885	50		235.0	142-911	
505/8	139.735	46		171.4	142-958	
505/11	196.885	72	192.1	235.0	142-951	
635/8	139.735	46	136.1	171.4	142-118	
635/11	196.885	72	192.8	235.0	142-111	
635/15	285.795	60		330.2	142-115	



ø / Type	B	C	D	F	Goujon	No.
125/3	53.97	25	26	70.7	3	242-403
125/4	63.525			82.55		242-404
145/4						242-454
165/3	53.97		30	70.7		242-503
165/4	63.525			82.55		242-504
165/5	82.575			104.8	6	242-505
205/4	63.525	35	45	82.55	3	242-604
205/5	82.575			104.8	6	242-605
205/6	106.390			133.4		242-606
252/3	53.97	40	26	70.7	3	242-703
252/4	63.525			82.55		242-704
252/5	82.575				104.8	
252/6	106.390		50	133.4	6	242-706
252/8	139.735	45		171.4		242-708
315/4	63.525	40	55	82.55	3	242-754
315/5	82.575				104.8	
315/6	106.390			133.4		242-806
315/8	139.735	45		171.4		242-808
315/11	196.885	50		235.0		242-811
400/5	82.575	40	72	104.8	6	242-905
400/6	106.390					133.4
400/8	139.735	45		171.4		242-908
400/11	196.885	50		235.0		242-911
500/6	106.390	40		133.4		242-956
500/8	139.735	45		171.4		242-958
500/11	196.885	50		235.0	242-951	

Flasque

cône court DIN 55027



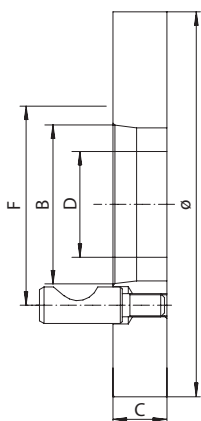
Brides coniques courtes

Modèle :

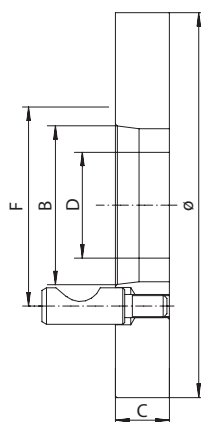
Usinage fini côté machine,
surfaçage côté mandrin.

«D'autres tailles et
dimensions sur demande»

font
acier



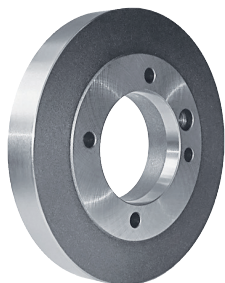
ø / Type	B	C	D	F	Goujon	No.
127/3	53.97	19.5	51.4	75.0	3	141-403
127/4	63.525		60.9	85.0		141-404
162/3	53.97		51.4	75.0		141-503
162/4	63.525	24	60.9	85.0	4	141-504
162/5	82.575		79.5	104.8		141-505
162/6	106.39	33	42.5	133.4	4	141-506
203/4	63.525	38	55	85.0	3	141-604
203/5	82.575			104.8	141-605	
203/6	106.39	33	79.5	133.4	4	141-606
253/5	82.575			104.8		141-705
253/6	106.39	50	80	133.4	4	141-706
253/8	139.735	46	103	171.4	6	141-708
318/5	82.575	55		104.8		141-805
318/6	106.39	33	136.1	133.4	4	141-806
318/8	139.735	55		171.4		141-808
318/11	196.885	47	192.8	235.0	6	141-811
405/6	106.39	33		133.4		141-906
405/8	139.735	43	72	171.4	4	141-908
405/11	196.885	47		235.0		141-911
505/8	139.735	45	192.8	171.4	6	141-958
505/11	196.885			235.0		141-951
635/11	285.795	56	330.2	330.2	6	141-111
635/15						141-115



ø / Type	B	C	D	F	Goujon	No.
125/3	53.97	25	26	75.0	3	241-403
125/4	63.525			85.0		241-404
145/4				241-454		
165/3	53.97	30	30	75.0	4	241-503
164/4	63.525			85.0		241-504
164/5	82.575	30	45	104.8	4	241-505
205/4	63.525			85.0		241-604
205/5	82.575	40	50	104.8	4	241-605
205/6	106.390			133.4		241-606
252/4	63.525	40	50	85.0	3	241-704
252/5	82.575			104.8		241-705
252/6	106.390	45	55	133.4	4	241-706
252/8	139.735			171.4		241-708
315/5	82.575	45	55	104.8	4	241-805
315/6	106.390			133.4		241-806
315/8	139.735	50	72	171.4	6	241-808
315/11	196.885			235.0		241-811
400/5	82.575	50	72	104.8	4	241-905
400/6	106.390			133.4		241-906
400/8	139.735	45	72	171.4	6	241-908
400/11	196.885			235.0		241-911
500/6	106.390	50	72	133.4	4	241-956
500/8	139.735			171.4		241-958
500/11	196.885	50	72	235.0	6	241-951
500/8	139.735			171.4		242-958
500/11	196.885	50	235.0	242-951		

Flasque

cône court DIN 55026 - ASA (A + B)

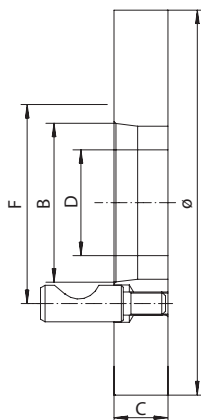


Brides coniques courtes
Modèle : Usinage fini côté machine,
surfaçage côté mandrin.

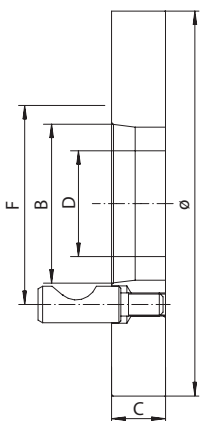
fonte

acier

«D'autres tailles et dimensions sur demande»



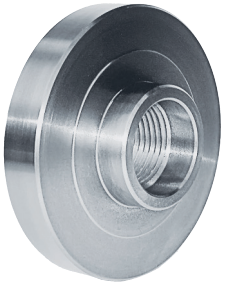
ø / Type CC	B	C	D	F Norme ASA	No.
162/5	82.575	24	79.5	104.8	140-505
162/6	106.390	33	42.5	133.4	140-506
203/5	82.575	38	55	104.8	140-605
203/6	106.390	33		133.4	140-606
253/5	82.575		79.5	104.8	140-705
253/6	106.390	50	80	133.4	140-706
253/8	139.735	46		171.4	140-708
318/6	106.390	33	103	133.4	140-806
318/8	139.735	55		171.4	140-808
318/11	196.885	47		235	140-811
405/6	106.390	33	136.1	133.4	140-906
405/8	139.735	43		171.4	140-908
405/11	196.885	47		235.0	140-911
505/8	139.735	45	192.8	171.4	140-958
505/11	196.885			235.0	140-951
635/11	285.795	56	192.8	330.2	140-111
635/15					140-115



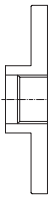
ø / Type CC	B	C	D	F Norme ASA	No.		
125/3	53.97	30	26	70.7	240-403		
125/4	63.525			30	30	82.55	240-404
145/4						240-454	
165/3	53.97	30	30			70.7	240-503
165/4	63.525			45	45	82.55	240-504
165/5	82.575					104.8	240-505
205/4	63.525	50	50			82.55	240-604
205/5	82.575			45	45	104.8	240-605
205/6	106.390					133.4	240-606
252/4	63.525	40	50			82.55	240-704
252/5	82.575			40	50	104.8	240-705
252/6	106.390					45	50
252/8	139.735	55	55				
315/5	82.575			40	55		
315/6	106.390					45	55
315/8	139.735	50	55				
315/11	196.885			40	55		
400/5	82.575					40	55
400/6	106.390	45	55				
400/8	139.735			50	55		
400/11	196.885					72	72
500/6	106.390	40	72				
500/8	139.735			45	72		
500/11	196.885					50	72

Flasque avec filetage

fonte

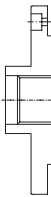


Modèle : Usinage fini côté machine,
surfaçage côté mandrin,
sans bague de serrage



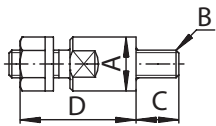
Taille \varnothing	W 12	W 20	W 25	F 27	F 38	Cintra	Myford
80 / No.	150-100	151-100	152-100	153-100	154-100	155-100	156-100
100 / No.	150-200	151-200	152-200	153-200	154-200	155-200	156-200
110 / No.	150-300	151-300	152-300	153-300	154-300	155-300	156-300
125 / No.	150-400	151-400	152-400	153-400	154-400	155-400	156-400
160 / No.	150-500	151-500	152-500	153-500	154-500	155-500	156-500

Modèle : Usinage fini des deux côtés de la bride,
pour mandrin à spirale plane, avec
bague de serrage, prêt au montage

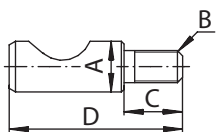


Taille \varnothing	W 12	W 20	W 25	F 27	F 38	Cintra	Myford
80 / No.	150-101	151-101	152-101	153-101	154-101	155-101	156-101
100 / No.	150-201	151-201	152-201	153-201	154-201	155-201	156-201
110 / No.	150-301	151-301	152-301	153-301	154-301	155-301	156-301
125 / No.	150-401	151-401	152-401	153-401	154-401	155-401	156-401
160 / No.	150-501	151-501	152-501	153-501	154-501	155-501	156-501

Accessoires flasques



Taille	A	B	C	D	No.
3	19.50	M 10	12	34	141-003
4	16.50			39	141-004
5	19.50			43	141-005
6	21.50	M 12	15	50	141-006
8	27.00	M 16	20	60	141-008
11	34.00	M 20	25	75	141-011
15	41.00	M 24	30	90	141-015

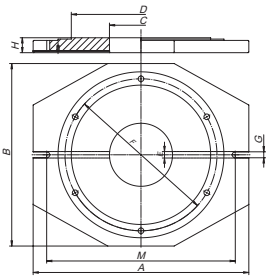
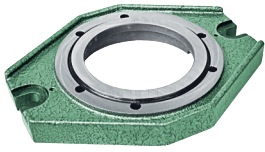


Taille	A	B	C	D	No.
3	14.25	M10 x 1	19	54	142-003
4	15.85			55	142-004
5	19.00	M12 x 1	22	65	142-005
6	22.20	M16 x 1.5	27	76	142-006
8	25.40	M20 x 1.5	31	86	142-008
11	30.20	M22 x 1.5	35	101	142-011
15	34.90	M24 x 1.5	40	116	142-015



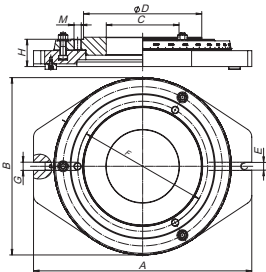
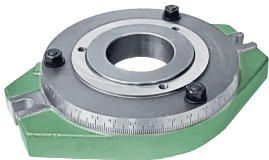
Filetage	W 12	W 20	W 25	F 27	F 38
No.	150-012	151-020	152-025	153-027	154-038

Plaques de montage de base pour mandrin



Modèle : Usinage fini côté machine, surfaçage côté mandrin, sans bague de serrage

Type ø	160	200	250	315	400
A	250	300	354	426	520
B	190	234	292	362	450
C	90	130	147	170	
D	125	160	200	260	330
d	11		14	17	
E	18				
F	140	176	224	286	362
G	14	18			
H	28	32		40	48
M	224	264	322	394	488
Poids (kg)	4.8	7.5	11.5	16.0	23.0
No.	100-560	100-660	100-760	100-860	100-960



Modèle : Usinage fini des deux côtés de la bride, pour mandrin à spirale plane, avec bague de serrage, prêt au montage

Type ø	160	200	250	315	400
A	312	347	400	480	565
B	235	270	324	380	475
C	80	120	160		245
D	125	160	200	260	330
E	18				
F	140	176	224	286	362
G	17				
H	54		55	60	70
M	3 x M10		3 x M12	3 x M16	
Poids (kg)	15.5	21.3	35.0	41.0	65.0
No.	100-561	100-661	100-761	100-861	100-961

Lubrification fiable de mandrins de serrage

avec graisse spéciale K05, pour l'entretien et la lubrification

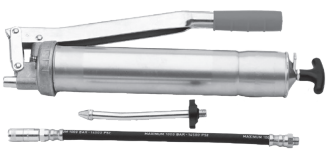
Les mandrins de serrage sont lubrifiés pour obtenir une force de serrage aussi élevée et constante que possible lors du serrage de pièces à usiner/outils. Ceci permet à la pièce de rester fidèlement serrée pendant toute la durée de l'usinage.

Sur le mandrin de serrage, le lubrifiant est soumis à de puissantes forces centrifuges du fait de la vitesse de rotation élevée. En outre, le réchauffement du mandrin et les réfrigérants lubrifiants utilisés exercent un effet négatif sur le lubrifiant, ce qui a pour conséquence qu'il disparaît du point de lubrification. De ce fait, la friction augmente au fur et à mesure que le nombre d'opérations de serrage augmente, et la force de serrage diminue en conséquence. Cette chute de la force de serrage gagne en importance au fur et à mesure que les constructions des mandrins de serrage deviennent plus complexes.

L'application de la **graisse spéciale K05** sur les surfaces de glissement et les taraudages de serrage permet d'obtenir une force de serrage élevée et constante dans le cas d'un couple de démarrage. Le bon fonctionnement de ce lubrifiant pendant les intervalles d'entretien est assuré grâce à sa bonne adhérence et à son excellente résistance contre les projections d'eau/les réfrigérants lubrifiants. Pour une période de longue durée, ni les forces centrifuges élevées, ni les réfrigérants lubrifiants/huiles de coupe/émulsions projetés tout autour ne peuvent repousser le lubrifiant.

Les domaines d'application se situent partout où des éléments de serrage doivent être entretenus et lubrifiés, c'est-à-dire les éléments de serrage se trouvant sur toutes les machines-outils usuelles, tels que les mandrins à spirale plane, les mandrins à barre conique (RHU) et les mandrins de serrage avec force (SMW-Autoblok), notamment sur les machines CNC ultramodernes aux constructions de mandrins complexes.

Set de graissage convient également au remplissage avec de la graisse non conditionnée.



Composé de : Presse à graisse à levier (pour cartouches de 14 Oz., selon DIN 1283)
1 adaptateur flexible pour graisseur conique
1 adaptateur pour graisseur à trémie

Contenu	500 g
No.	083726

Graisse spéciale K05



Contenu	Cartouche 500 g	Boîte 1 kg
No.	016440	011881